

MEGA Sızdırmazlık Elemanları San. ve Tic. Ltd. Şti.

Firmamız, sızdırmazlık elemanları konusundaki 30 senelikengin tecrübeli yönetim kadrosu ve konusunda uzman personeli ile "Mekanik Salmastralar, Yumuşak Salmastralar, Reaktör Salmastra Grupları, Cartex Salmastralar, Su-Buhar-Kızgın yağ ve Hava Başlıkları, Yataklama Elemanları, Özel Tip Contalar, Ringler, Burçlar, Buhar Türbin Karbonları, Vakum Palet Karbonları, PTFE (Teflon) Cam Kumaşlar, PTFE (Teflon), Delrin, Poliamid, PVC, PE, PP, Fiber, Pertinaks, Epoxy vb. (levha, takoz ve şerit olarak) tüm mühendislik plastikleri" gibi malzemelerin imalat, ithalat ve satışını yapmaktayız.

Ürün çeşitlerini her geçen gün arttıran MEGASEAL® yapmış olduğu girişimler ile İtalyan CARRARA® firmasının tüm ürünlerini siz değerli sanayicilerimizin hizmetine sunmaktadır. Yerli imalatçı kimliğimiz ile çalışmakta olduğumuz "Elektrik santralleri, tekstil, gıda, kimya, rafineri, otomotiv, ağır sanayi, gemicilik" ve diğer sektörlerdeki firmalarımıza hizmet vermenin gururu ve onuru ile tecrübelerimizi tüm sanayicilerimiz ile paylaşmayı borç bilmekteyiz.



APV Pompası Mekanik Salmastrası
Ø 25 - 35 mm



MS PS05

APV Pompası Mekanik Salmastrası
Ø 25 - 35 mm



MS PS06

APV Pompası Mekanik Salmastrası
Ø 25 - 35 - 55 mm



MS PS08

CL Pompası Mekanik Salmastrası
Ø 31.75 - 41.25 mm



MS PS07

CMIA, CMIB, CMIC, CMID, EMIC, EMID
Pompası Mekanik Salmastrası
Ø 31.75 mm



MS PS09

GRUNDFOS Pompa Kartuş Salmastrası
Ø 12 - 16 - 22 mm



MS PS10

Buhar Vana Siti
Ø 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm



Buhar Vana Siti
Ø 65 mm

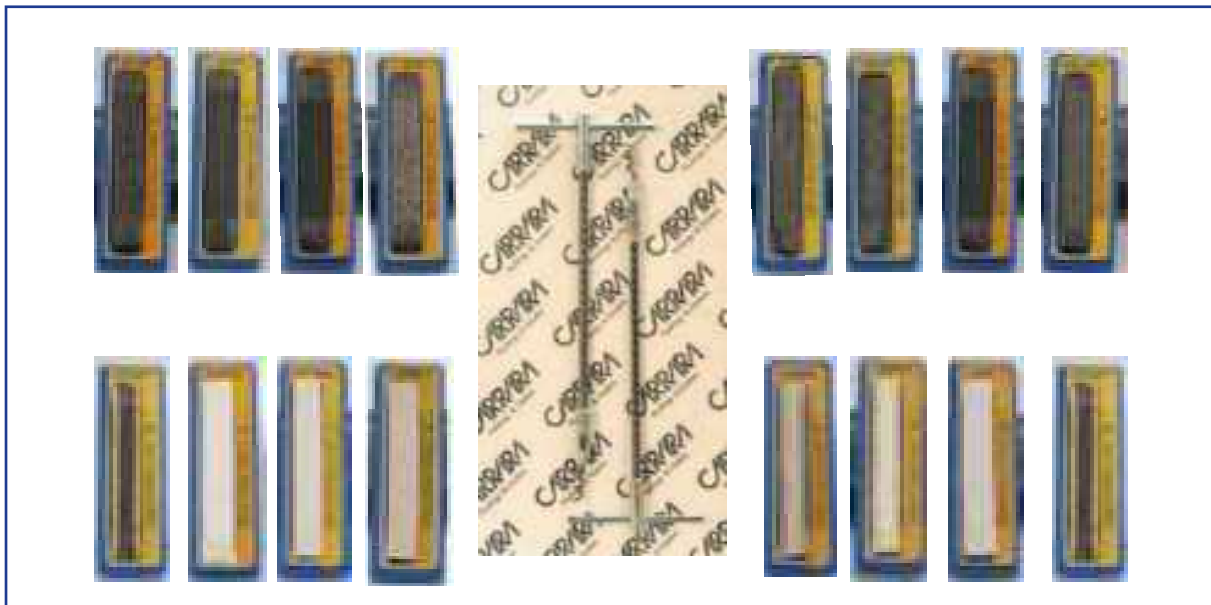


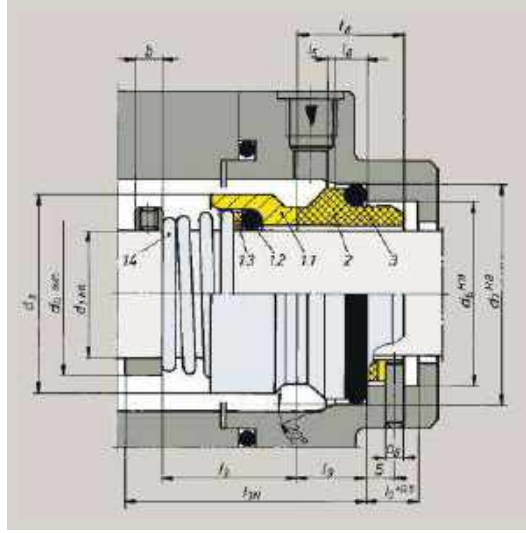
P.T.F.E. (Teflon)
Körüklü Mekanik Salmastra



MS 853 - 854

CARRARA YUMUŞAK SALMASTRA ÇEŞİTLERİ





Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Baskı Pulu
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balansız
- ▶ Konik Yaylı
- ▶ Dönme Yönüne Bağımlı

Çalışma Limitleri

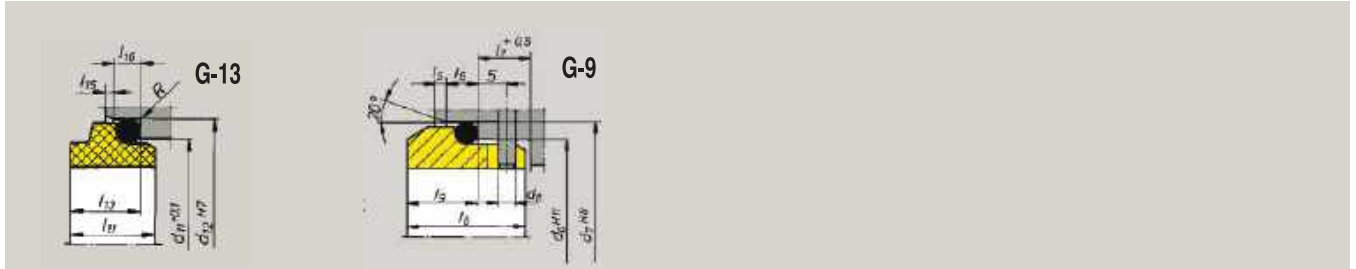
- ▶ $d_1 = 6 - 80\text{mm}$
- ▶ $p = 10\text{ bar}$
- ▶ $t = -50 / 220\text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 10 (15)\text{ m/sn}$

Malzemeler

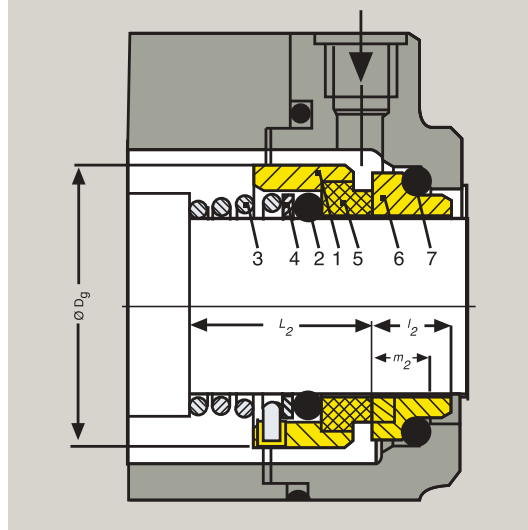
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-13 G-9



d_1	d_3	d_6	d_7	d_8	$d_{11}^{(1)}$	$d_{12}^{(1)}$	d_{13}	d_b	l_{1N}	l_3	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	l_{14}	l_{15}	l_{16}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{28}	$b^2)$	R	
6	14	-	-	-	11.5	16.0	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	9.0	6.5	7.1	5.6	1.2	3.8	10.5	11.9	-	-	-	1.2	
8	18	-	-	-	15.5	19.2	18	11	-	-	-	-	-	-	-	-	9.0	8.0	7.1	7.0	1.2	3.8	15.5	16.9	-	-	-	1.2	
10*	19	17	21	3	15.5	19.2	20	13	40	15.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	9.0	7.5	7.1	6.6	1.2	3.8	15.5	16.9	-	6.6	(8)	1.2	
12*	21	19	23	3	17.5	21.6	22	16	40	16.0	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	10.0	6.5	7.6	5.6	1.2	3.8	15.5	17.4	-	6.6	(8)	1.2	
14*	23	21	25	3	20.5	24.6	24	18	40	16.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	10.0	6.5	7.6	5.6	1.2	3.8	15.5	17.4	16.5	6.6	(8)	1.2	
15	24	-	-	-	20.5	24.6	25	19	-	-	-	-	-	-	-	-	11.0	7.5	8.6	6.6	1.2	3.8	15.5	17.4	-	-	-	1.2	
16*	26	23	27	3	22.0	28.0	26	21	40	18.0	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	11.5	8.5	9.0	7.5	1.5	5.0	17.5	19.5	16.5	6.6	(8)	1.5	
18*	29	27	33	3	24.0	30.0	31	23	45	19.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	9.0	10.0	8.0	1.5	5.0	18.5	20.5	18.0	7.5	(8)	1.5	
20*	31	29	35	3	29.5	35.0	34	26	45	22.0	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	20.0	22.0	19.0	7.5	(8)	1.5	
22*	33	31	37	3	29.5	35.0	36	28	45	21.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	21.5	23.5	20.5	7.5	(8)	1.5	
24*	35	33	39	3	32.0	38.0	38	30	50	23.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	23.0	25.0	22.0	7.5	(8)	1.5	
25*	36	34	40	3	32.0	38.0	39	31	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	24.5	26.5	23.5	7.5	(8)	1.5	
26	37	-	-	-	34.0	40.0	40	32	-	-	-	-	-	-	-	13.0	9.0	10.0	8.0	1.5	5.0	24.5	26.5	23.5	-	-	-	1.5	
28*	40	37	43	3	36.0	42.0	42	35	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.0	10.0	11.0	9.0	1.5	5.0	24.5	26.5	24.5	7.5	(8)	1.5	
30*	43	39	45	3	39.2	45.0	44	37	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.0	11.5	11.0	10.5	1.5	5.0	24.5	25.0	24.5	7.5	(8)	1.5	
32*	46	42	48	3	42.2	48.0	46	39	55	28.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.0	11.5	11.0	10.5	1.5	5.0	28.0	28.5	28.0	7.5	(8)	1.5	
33*	47	42	48	3	-	47	40	55	28.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	-	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	(8)	1.5
35*	49	44	50	3	46.2	52.0	49	43	55	28.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.5	12.0	11.5	11.0	1.5	5.0	28.0	28.5	28.0	7.5	(8)	1.5	
38*	53	49	56	4	49.2	55.0	54	45	55	33.5	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	14.5	11.3	11.5	10.3	1.5	5.0	31.0	32.2	31.0	9.0	7.5	1.5	
40*	56	51	58	4	52.2	58.0	56	49	55	36.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	14.5	11.8	11.5	10.8	1.5	5.0	34.0	34.7	34.0	9.0	(8)	1.5	
42	59	-	-	-	53.3	62.0	58	52	-	-	-	-	-	-	-	17.0	13.2	14.3	12.0	2.0	6.0	35.0	37.3	35.0	-	-	-	2.5	
43*	59	54	61	4	-	59	52	60	38.5	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	-	13.2	-	-	-	2.0	-	-	-	-	9.0	7.5	2.5	
45*	61	56	63	4	55.3	64.0	61	55	60	39.5	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	17.0	12.8	14.3	11.6	2.0	6.0	36.5	39.2	36.5	9.0	(8)	2.5	
48*	64	59	66	4	59.7	68.4	64	58	60	46.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	17.0	12.8	14.3	11.6	2.0	6.0	42.0	44.7	42.0	9.0	(8)	2.5	
50*	66	62	70	4	60.8	69.3	66	61	60	45.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	10.5	17.0	12.8	14.3	11.6	2.0	6.0	43.0	45.7	43.0	9.5	(8)	2.5	
53*	69	65	73	4	-	69	64	70	47.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	-	13.5	-	-	-	-	-	-	-	-	11.0	8.0	2.5	
55*	71	67	75	4	66.5	75.4	71	66	70	49.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.5	15.3	13.3	2.0	6.0	47.0	49.0	47.0	11.0	(8)	2.5	
58*	76	70	78	4	69.5	78.4	78	69	70	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.5	15.3	13.3	2.0	6.0	50.0	52.0	50.0	11.0	(8)	2.5	
60*	78	72	80	4	71.5	80.4	79	71	70	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.5	15.3	13.3	2.0	6.0	51.0	55.0	51.0	11.0	(8)	2.5	
63*	83	75	83	4	-	83	74	70	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	-	14.2	-	-	-	-	-	-	-	-	11.0	(8)	2.5	
65*	84	77	85	4	76.5	85.4	85	77	80	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.2	15.3	13.0	2.0	6.0	52.0	54.3	52.0	11.0	(8)	2.5	
68*	88	81	90	4	82.7	91.5	88	80	80	55.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	12.5	19.0	14.9	16.0	13.7	2.0	6.0	53.0	55.3	52.7	11.3	(8)	2.5	
70*	90	83	92	4	83.0	92.0	90	83	80	57.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	12.5	18.0	14.2	15.3	13.0	2.0	6.0	54.0	56.3	54.0	11.3	(10)	2.5	
75*	98	88	97	4	90.2	99.0	98	88	80	62.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	12.5	18.0	15.2	15.3	14.0	2.0	6.0	55.0	56.3	54.0	11.3	(10)	2.5	
80*	100	95	105	4	95.2	104.0	103	93	90	61.8	3.0	7	9.0	26.2	18.2	13.0	19.0	16.2	16.3	15.0	2.0	6.0	58.0	59.3	58.0	12.0	10.0	2.5	

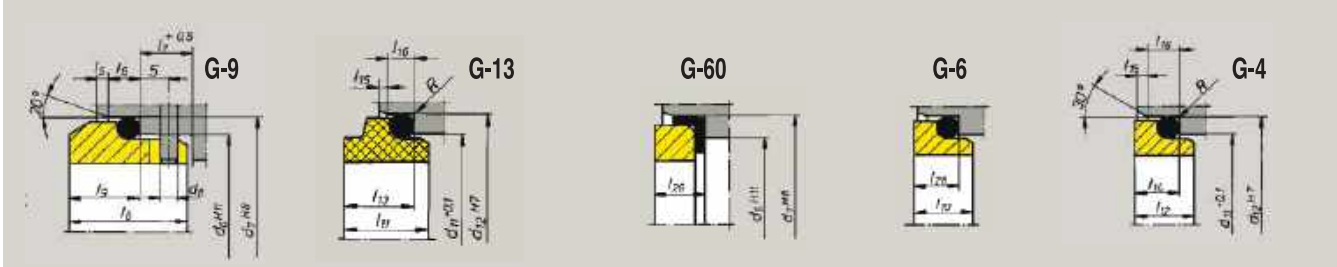


Parça Tanımlama Teknik Özellikleri Çalışma Limitleri Malzemeler

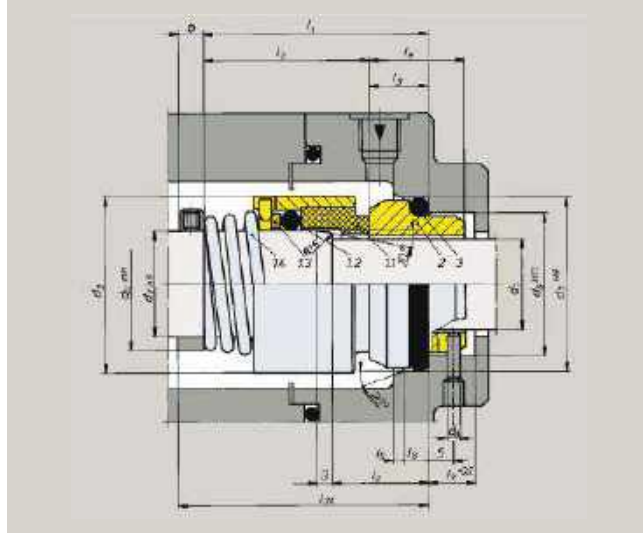
- ▶ 1+5-Sıkı Geçme Yüzeyi ve Kovanı
 - ▶ 2-Döner Elm. O-Ringi
 - ▶ 3-Konik Yay
 - ▶ 4-Baskı Pulu
 - ▶ 6-Sabit Eleman
 - ▶ 7-Sabit Eleman O-Ringi
- ▶ Tekli Salmastra
 - ▶ Balanssız
 - ▶ Konik Yaylı
 - ▶ Dönme Yönüne Bağımlı
- ▶ $d_1 = 6 - 80\text{mm}$
 - ▶ $p = 10\text{ bar}$
 - ▶ $t = -50 / 220\text{ }^\circ\text{C}$
 - ▶ $V_g = 20\text{ m/sn}$
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
 - ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Seramik, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
 - ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-9 G-13 G-60 G-6 G-4



d3	d6	d7	d8	d11 ¹⁾	d12 ¹⁾	d13	db	l1N	l3	l5	l6	l7	l8	l9	l10	l11	l12	l13	l14	l15	l16	l21	l22	l23	l28	b	
14	-	-	-	11.5	16.0	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	9.0	6.5	7.1	5.6	1.2	3.8	10.5	11.9	-	-	-	
18	-	-	-	15.5	19.2	18	11	-	-	-	-	-	-	-	-	9.0	8.0	7.1	7.0	1.2	3.8	15.5	16.9	-	-	-	
19	17	21	3	15.5	19.2	20	13	40	15.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	9.0	7.5	7.1	6.6	1.2	3.8	15.5	16.9	-	-	6.6	
21	19	23	3	17.5	21.6	22	16	40	16.0	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	10.0	6.5	7.6	5.6	1.2	3.8	15.5	17.4	-	-	6.6	
23	21	25	3	20.5	24.6	24	18	40	16.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	10.0	6.5	7.6	5.6	1.2	3.8	15.5	17.4	16.5	6.6	-	
24	-	-	-	20.5	24.6	25	19	-	-	-	-	-	-	-	-	11.0	7.5	8.6	6.6	1.2	3.8	15.5	17.4	-	-	-	
26	23	27	3	22.0	28.0	26	21	40	18.0	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	11.5	8.5	9.0	7.5	1.5	5.0	17.5	19.5	16.5	6.6	-	
29	27	33	3	24.0	30.0	31	23	45	19.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	9.0	10.0	8.0	1.5	5.0	18.5	20.5	18.0	7.5	-	
31	29	35	3	29.5	35.0	34	26	45	22.0	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	20.0	22.0	19.0	7.5	-	
33	31	37	3	29.5	35.0	36	28	45	21.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	21.5	23.5	20.5	7.5	-	
35	33	39	3	32.0	38.0	38	30	50	23.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	23.0	25.0	22.0	7.5	-	
36	34	40	3	32.0	38.0	39	31	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	12.5	8.5	9.5	7.5	1.5	5.0	24.5	26.5	23.5	7.5	-	
37	-	-	-	34.0	40.0	40	32	-	-	-	-	9.0	-	-	-	13.0	9.0	10.0	8.0	1.5	5.0	24.5	26.5	23.5	-	-	
40	37	43	3	36.0	42.0	42	35	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.0	10.0	11.0	9.0	1.5	5.0	24.5	26.5	24.5	7.5	-	
43	39	45	3	39.2	45.0	44	37	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.0	11.5	11.0	10.5	1.5	5.0	24.5	25.0	24.5	7.5	-	
46	42	48	3	42.2	48.0	46	39	55	28.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.0	11.5	11.0	10.5	1.5	5.0	28.0	28.5	28.0	7.5	-	
47	42	48	3	-	-	47	40	55	28.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	-	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
49	44	50	3	46.2	52.0	49	43	55	28.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	14.5	12.0	11.5	11.0	1.5	5.0	28.0	28.5	28.0	7.5	-	
53	49	56	4	49.2	55.0	54	45	55	33.5	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	14.5	11.3	11.5	10.3	1.5	5.0	31.0	32.2	31.0	9.0	-	
56	51	58	4	52.2	58.0	56	49	55	36.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	14.5	11.8	11.5	10.8	1.5	5.0	34.0	34.7	34.0	9.0	-	
59	-	-	-	53.3	62.0	58	52	-	-	-	-	9.0	-	-	-	17.0	13.2	14.3	12.0	2.0	6.0	35.0	37.3	35.0	-	-	
59	54	61	4	-	-	59	52	60	38.5	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	-	13.2	-	-	-	2.0	-	-	-	-	9.0	-
61	56	63	4	55.3	64.0	61	55	60	39.5	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	17.0	12.8	14.3	11.6	2.0	6.0	36.5	39.2	36.5	9.0	-	
64	59	66	4	59.7	68.4	64	58	60	46.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	10.0	17.0	12.8	14.3	11.6	2.0	6.0	42.0	44.7	42.0	9.0	-	
66	62	70	4	60.8	69.3	66	61	60	45.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	10.5	17.0	12.8	14.3	11.6	2.0	6.0	43.0	45.7	43.0	9.5	-	
69	65	73	4	-	-	69	64	70	47.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	-	13.5	-	-	-	-	-	-	-	-	11.0	-
71	67	75	4	66.5	75.4	71	66	70	49.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.5	15.3	13.3	2.0	6.0	47.0	49.0	47.0	11.0	-	
76	70	78	4	69.5	78.4	76	69	70	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.5	15.3	13.3	2.0	6.0	50.0	52.0	50.0	11.0	-	
78	72	80	4	71.5	80.4	79	71	70	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.5	15.3	13.3	2.0	6.0	51.0	55.0	51.0	11.0	-	
83	75	83	4	-	-	83	74	70	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	-	14.2	-	-	-	-	-	-	-	-	11.0	-
84	77	85	4	76.5	85.4	85	77	80	55.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	12.0	18.0	14.2	15.3	13.0	2.0	6.0	52.0	54.3	52.0	11.0	-	
88	81	90	4	82.7	91.5	88	80	80	55.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	12.5	19.0	14.9	16.0	13.7	2.0	6.0	53.0	55.3	52.7	11.3	-	
90	83	92	4	83.0	92.0	90	83	80	57.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	12.5	18.0	14.2	15.3	13.0	2.0	6.0	54.0	56.3	54.0	11.3	-	
98	88	97	4	90.2	99.0	98	88	80	62.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	12.5	18.0	15.2	15.3	14.0	2.0	6.0	55.0	56.3	54.0	11.3	-	
100	95	105	4	95.2	104.0	103	93	90	61.8	3.0	7	9.0	26.2	18.2	13.0	19.0	16.2	16.3	15.0	2.0	6.0	58.0	59.3	58.0	12.0	-	



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Sıkı Geçme Karbon Yüzeyi ve Kovanı
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Baskı Pulu
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanslı
- ▶ Konik Yaylı
- ▶ Dönme Yönüne Bağımlı

Çalışma Limitleri

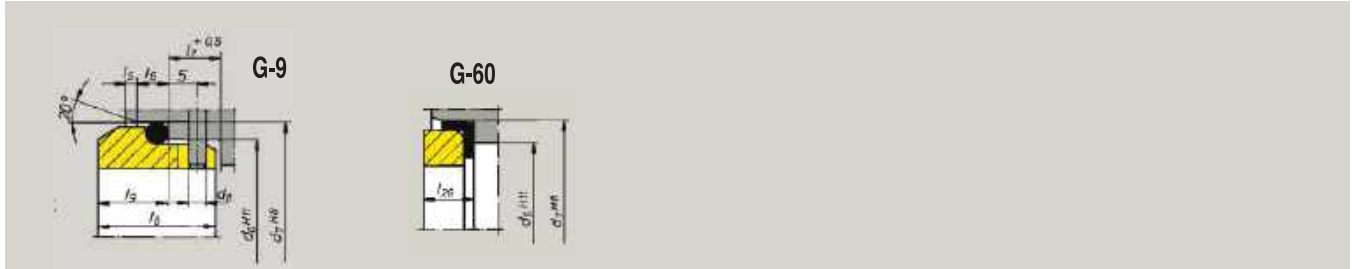
- ▶ $d_1 = 10 - 80\text{mm}$
- ▶ $p = 25\text{ bar}$
- ▶ $t = -50 / 220\text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 20\text{ m/sn}$

Malzemeler

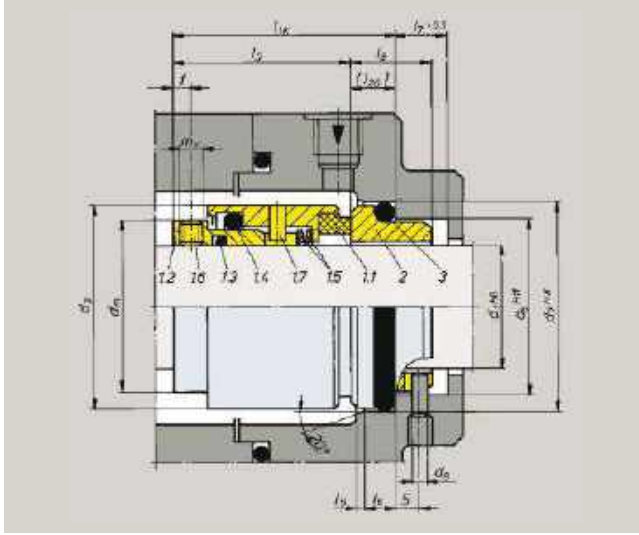
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon Ring Geçme
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Seramik, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-9 G-60



d_1	d_2	d_3	d_6	d_7	d_8	d_b	l_{1N}	l_1	l_2	l_3	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	$b^{2)}$
10	14	24	17	21	3	18	50	35.5	18	25.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	8.0
12	16	26	19	23	3	21	50	36.5	18	26.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	8.0
14	18	31	21	25	3	23	55	39.5	18	29.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	8.0
16	20	34	23	27	3	26	55	41.0	18	31.0	1.5	4	8.5	17.5	10.0	8.0
18	22	36	27	33	3	28	55	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
20	24	38	29	35	3	30	60	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
22	26	40	31	37	3	31	60	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
24	28	42	33	39	3	35	60	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
25	30	44	34	40	3	37	60	45.0	20	33.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
28	33	47	37	43	3	40	65	47.0	20	35.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
30	35	49	39	45	3	43	65	47.0	20	35.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
32	38	54	42	48	3	45	65	51.0	20	39.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	7.5
33	38	54	42	48	3	45	65	51.0	20	39.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	7.5
35	40	56	44	50	3	49	65	55.0	20	43.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.0
38	43	59	49	56	4	52	75	60.0	23	46.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	7.5
40	45	61	51	58	4	55	75	62.0	23	48.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	8.0
43	48	64	54	61	4	58	75	65.0	23	51.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	8.0
45	50	66	56	63	4	61	75	69.0	23	55.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	(8)
48	53	69	59	66	4	64	85	69.0	23	55.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	8.0
50	55	71	62	70	4	66	85	73.0	25	58.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	8.0
53	58	78	65	73	4	69	85	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	8.0
55	60	79	67	75	4	71	85	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	8.0
58	63	83	70	78	4	74	85	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	8.0
60	65	85	72	80	4	77	95	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	8.0
63	68	88	75	83	4	80	95	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	8.0
65	70	90	77	85	4	83	95	76.0	25	61.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	10.0
68 ¹⁾																
70	75	98	83	92	4	88	95	81.0	28	63.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	10.0
75	80	103	88	97	4	93	105	86.0	28	68.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	10.0
80	85	109	95	105	4	98	105	86.0	28	68.0	3.0	7	9.0	26.2	18.2	10.0



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Sıki Geçme Yüzeyi ve Kovanı
- ▶ 1,2-Baskı Bileziği
- ▶ 1,3-O-Ring
- ▶ 1,4-O-Ring
- ▶ 1,5-Yay
- ▶ 1,6-Setusukur
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanslı
- ▶ Yaprak Yay
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

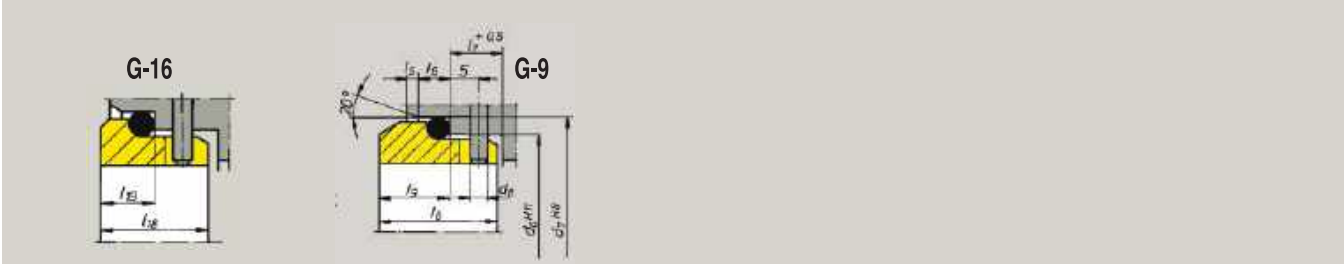
- ▶ $d_1 = 18 - 100\text{mm}$
- ▶ $p = 0.8 - 25 \text{ bar}$
- ▶ $t = -50 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 20 \text{ m/sn}$

Malzemeler

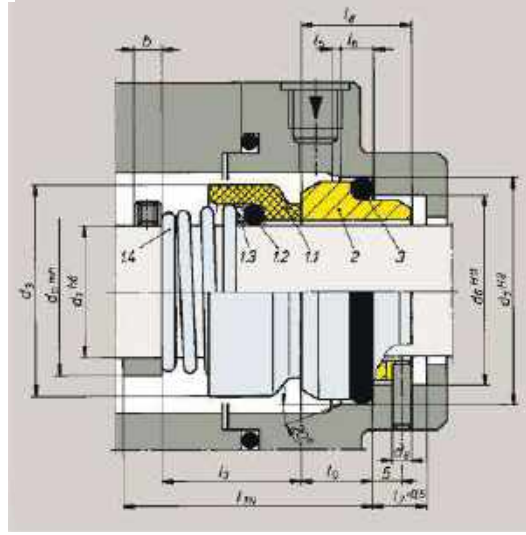
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Seramik, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-16 G-9



d ₁	d ₃	d ₆	d ₇	d ₈	d _m	l _{1K}	l ₃	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₂₀	l ₁₁ ¹⁾	l ₁₂ ²⁾	l ₁₃	l ₁₈	l ₁₉	f	m _x
18	32	27	33	3	26.0	37.5	30.5	2.0	5	9	15.0	7.0	39.5	35.5	28.5	17.0	9.0	3.0	M4
20	34	29	35	3	28.0	37.5	30.5	2.0	5	9	15.0	7.0	39.5	35.5	28.5	17.0	9.0	3.0	M4
22	36	31	37	3	30.0	37.5	30.5	2.0	5	9	15.0	7.0	39.5	35.5	28.5	17.0	9.0	3.0	M4
24	38	33	39	3	32.5	40.0	33.0	2.0	5	9	15.0	7.0	42.0	38.0	31.0	17.0	9.0	3.5	M5
25	39	34	40	3	33.5	40.0	33.0	2.0	5	9	15.0	7.0	42.0	38.0	31.0	17.0	9.0	3.5	M5
28	42	37	43	3	36.5	42.5	35.5	2.0	5	9	15.0	7.0	45.0	40.0	33.0	17.5	9.5	3.5	M5
30	44	39	45	3	38.5	42.5	35.5	2.0	5	9	15.0	7.0	45.0	40.0	33.0	17.5	9.5	3.5	M5
32	47	42	48	3	41.5	42.5	35.5	2.0	5	9	15.0	7.0	45.0	40.0	33.0	17.5	9.5	3.5	M5
33	47	42	48	3	41.5	42.5	35.5	2.0	5	9	15.0	7.0	45.0	40.0	33.0	17.5	9.5	3.5	M5
35	49	44	50	3	43.5	42.5	35.5	2.0	5	9	15.0	7.0	45.0	40.0	33.0	17.5	9.5	3.5	M5
38	54	49	56	4	47.5	45.0	37.0	2.0	6	9	16.0	8.0	47.5	42.5	34.5	18.5	10.5	4.0	M5
40	56	51	58	4	49.5	45.0	37.0	2.0	6	9	16.0	8.0	47.5	42.5	34.5	18.5	10.5	4.0	M5
43	59	54	61	4	52.5	45.0	37.0	2.0	6	9	16.0	8.0	47.5	42.5	34.5	18.5	10.5	4.0	M5
45	61	56	63	4	54.5	45.0	37.0	2.0	6	9	16.0	8.0	47.5	42.5	34.5	18.5	10.5	4.0	M5
48	64	59	66	4	57.5	45.0	37.0	2.0	6	9	16.0	8.0	47.5	42.5	34.5	18.5	10.5	4.0	M5
50	66	62	70	4	59.5	47.5	38.0	2.5	6	9	17.0	9.5	50.0	45.0	36.5	19.5	12.0	4.5	M6
53	68	65	73	4	62.5	47.5	38.0	2.5	6	9	17.0	9.5	50.0	45.0	36.5	19.5	12.0	4.5	M6
55	71	67	75	4	64.5	47.5	38.0	2.5	6	9	17.0	9.5	50.0	45.0	36.5	19.5	12.0	4.5	M6
58	78	70	78	4	68.5	52.5	42.0	2.5	6	9	18.0	10.5	55.0	50.0	39.5	20.5	13.0	4.5	M6
60	80	72	80	4	70.5	52.5	42.0	2.5	6	9	18.0	10.5	55.0	50.0	39.5	20.5	13.0	4.5	M6
63	83	75	83	4	73.5	52.5	42.0	2.5	6	9	18.0	10.5	55.0	50.0	39.5	20.5	13.0	4.5	M6
65	85	77	85	4	75.5	52.5	42.0	2.5	6	9	18.0	10.5	55.0	50.0	39.5	20.5	13.0	4.5	M6
68	88	81	90	4	78.5	52.5	41.5	2.5	7	9	18.5	11.0	55.0	50.0	39.0	21.0	13.5	4.5	M6
70	90	83	92	4	80.5	60.0	48.5	2.5	7	9	19.0	11.5	62.5	57.5	46.0	21.5	14.0	5.0	M6
75	98	88	97	4	89.0	60.0	48.5	2.5	7	9	19.0	11.5	62.5	57.5	46.0	21.5	14.0	5.5	M8
80	104	95	105	4	94.0	60.0	48.5	3.0	7	9	19.0	11.5	62.5	57.5	46.0	21.5	14.0	5.5	M8
85	109	100	110	4	99.0	60.0	48.5	3.0	7	9	19.0	11.5	62.5	57.5	46.0	21.5	14.0	5.5	M8
90	114	105	115	4	104.0	65.0	52.0	3.0	7	9	20.5	13.0	67.5	62.5	49.5	23.0	15.5	5.5	M8
95	119	110	120	4	109.0	65.0	52.0	3.0	7	9	20.5	13.0	67.5	62.5	49.5	23.0	15.5	5.5	M8
100	124	115	125	4	114.0	65.0	52.0	3.0	7	9	20.5	13.0	67.5	62.5	49.5	23.0	15.5	5.5	M8



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman Karbon
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Baskı Pulu
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balansız
- ▶ Konik Yaylı
- ▶ Dönme Yönüne Bağımlı

Çalışma Limitleri

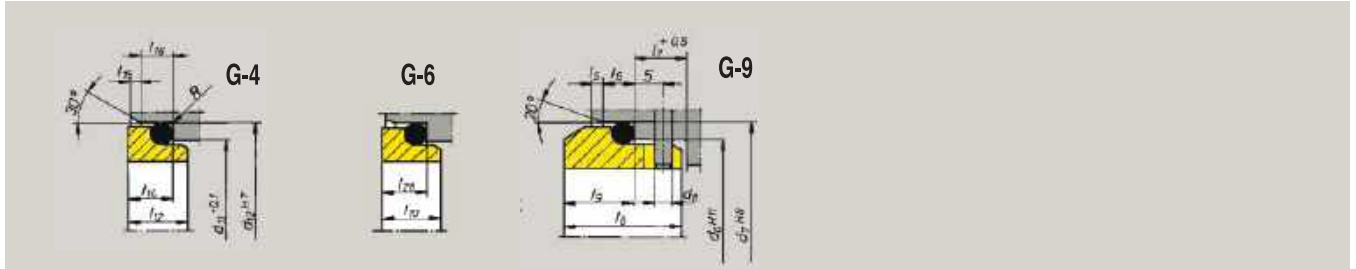
- ▶ $d_1 = 6 - 38\text{mm}$
- ▶ $p = 10\text{ bar}$
- ▶ $t = -50 / 220\text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 15\text{ m/sn}$

Malzemeler

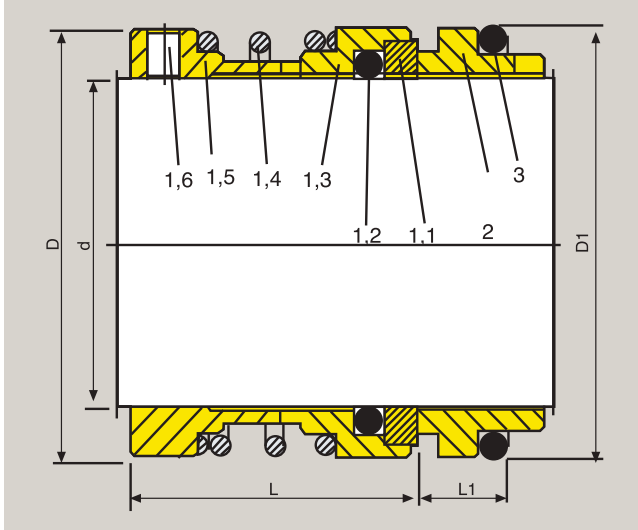
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Seramik, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

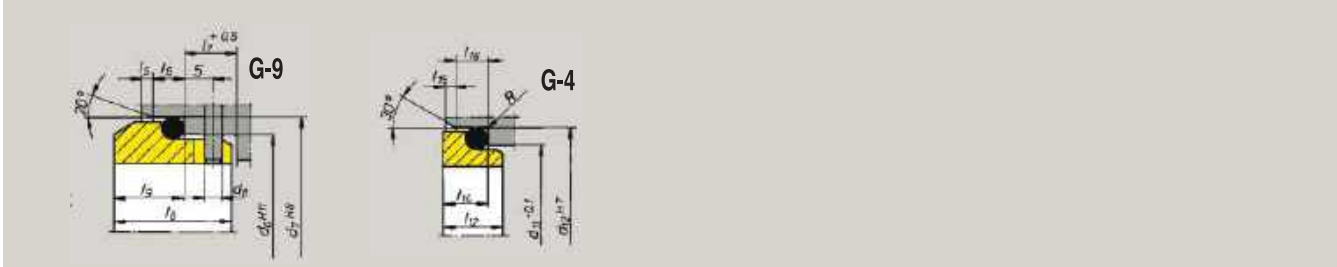
- ▶ G-4 G-6 G-9



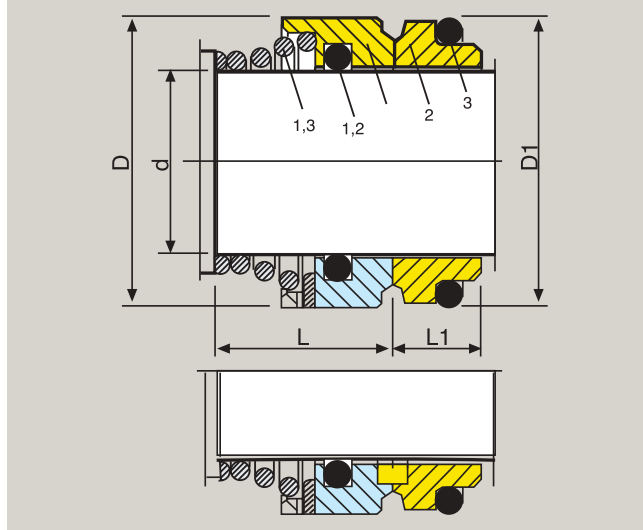
d_1	d_3	d_6	d_7	d_8	d_{11}	d_{12}	d_b	l_{1N}	l_3	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{12}	l_{14}	l_{15}	l_{16}	l_{21}	l_{28}	b	R
6	15	-	-	-	11.8	16.0	8	-	-	-	-	-	-	-	6.5	5.6	1.2	3.8	10.9	-	-	1.2	
8	18	-	-	-	15.5	19.2	11	-	-	-	-	-	-	-	8.0	7.0	1.2	3.8	15.5	-	-	1.2	
10*	20	17	21	3	15.5	19.2	13	40	17.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	7.5	6.6	1.2	3.8	15.9	6.6	8	1.2
12*	22	19	23	3	17.5	21.6	16	40	17.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	8.0*	7.0*	1.2	3.8	16.0	6.6	8	1.2
14*	25	21	25	3	20.5	24.6	18	40	17.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	8.0*	7.0*	1.2	3.8	16.0	6.6	8	1.2
15	27	-	-	-	20.5	24.6	19	-	-	-	-	-	-	-	7.5	6.6	1.2	3.8	17.4	-	-	1.2	
16*	27	23	27	3	22.0	28.0	21	40	19.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	7.5	8.5	7.5	1.5	5.0	19.0	6.6	8	1.5
18*	30	27	33	3	24.0	30.0	23	45	20.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	9.0	8.0	1.5	5.0	20.5	7.5	8	1.5
20*	32	29	35	3	29.5	35.0	26	45	22.0	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	8.5	7.5	1.5	5.0	22.0	7.5	8	1.5
22*	35	31	37	3	29.5	35.0	28	45	23.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	8.5	7.5	1.5	5.0	23.5	7.5	8	1.5
24*	38	33	39	3	32.0	38.0	30	50	25.0	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	8.5	7.5	1.5	5.0	25.0	7.5	8	1.5
25*	40	34	40	3	32.0	38.0	31	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	8.5	7.5	1.5	5.0	26.5	7.5	8	1.5
26	41	-	-	-	34.0	40.0	32	-	-	-	-	-	-	-	9.0	8.0	1.5	5.0	26.5	-	-	1.5	
28*	43	37	43	3	36.0	42.0	35	50	26.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	8.5	10.0	9.0	1.5	5.0	26.5	7.5	8	1.5
30	47	-	-	-	39.2	45.0	37	-	-	-	-	-	-	-	11.5	10.5	1.5	5.0	25.0	-	-	1.5	
32	48	-	-	-	42.2	48.0	39	-	-	-	-	-	-	-	13.0	10.5	1.5	5.0	28.5	-	-	1.5	
35	53	-	-	-	46.2	52.0	43	-	-	-	-	-	-	-	13.5	11.0	1.5	5.0	28.5	-	-	1.5	
38	56	-	-	-	49.2	55.0	47	-	-	-	-	-	-	-	13.0	10.3	1.5	5.0	32.0	-	-	1.5	



Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	▶ Tekli Salmastra	▶ $d_1 = 20 - 100\text{mm}$	▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi	▶ Balanssız	▶ $p = 12 \text{ bar}$	Karbon, Silisyumkarbür,
▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı	▶ Dönme Yönüne	▶ $t = -35 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$	Tungstenkarbür
▶ 1,4-Yay	▶ Bağımsız	▶ $V_g = 20 \text{ m/sn}$	▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 1,5-Baskı Bileziği			Krom-Nikel 316 ti, Seramik,
▶ 1,6-Setusukur			Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
▶ 2-Sabit Eleman			▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi			Nitril (NBR), Silikon
Sabit Eleman Seçenekleri			
▶ G-9 G-4			



d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
20	34	35	41	13	48	64	66	55	13
22	36	37	41	13	50	66	68	60	13
24	38	39	43	13	53	69	71	61	13
25	39	40	43	13	55	71	73	61	13
28	42	43	45	13	58	76	79	63	16
30	44	45	45	13	60	78	81	63	16
33	47	48	45	13	63	81	84	63	16
35	49	50	49	13	65	83	86	67	16
38	54	56	53	13	70	90	92	68	16
40	56	58	55	13	75	95	97	72	16
43	59	61	55	13	80	100	105	72	16
45	61	63	55	13	85	105	110	77	16



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Dönme Yönüne Bağımlı

Çalışma Limitleri

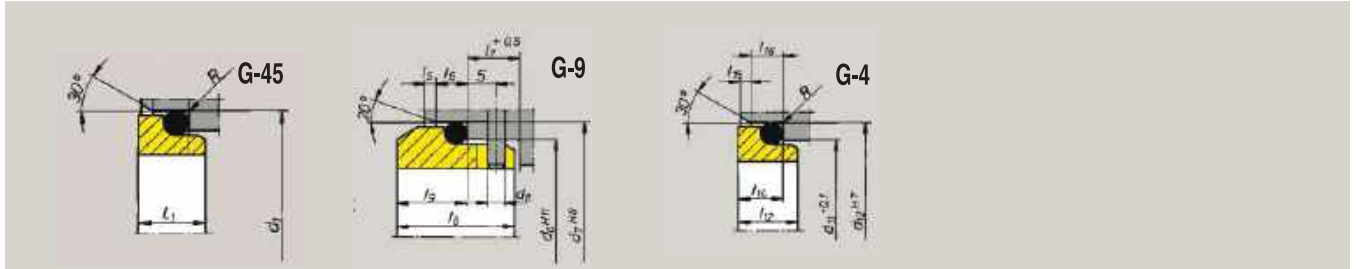
- ▶ $d_1 = 6 - 110\text{mm}$
- ▶ $p = 10\text{ bar}$
- ▶ $t = -50 / 220\text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 20\text{ m/sn}$

Malzemeler

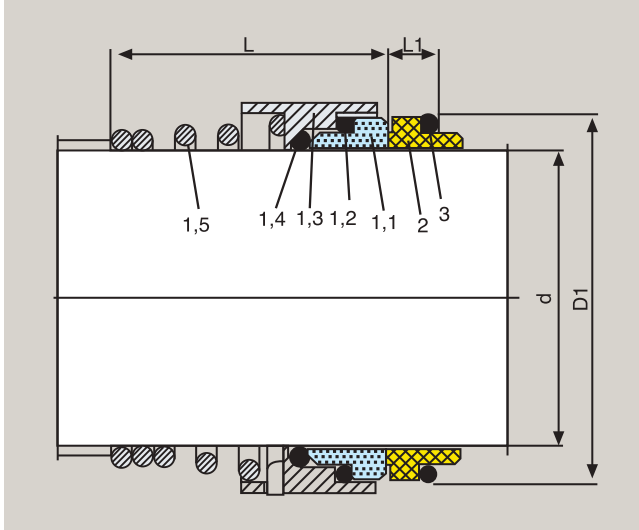
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-45 G-9 G-4



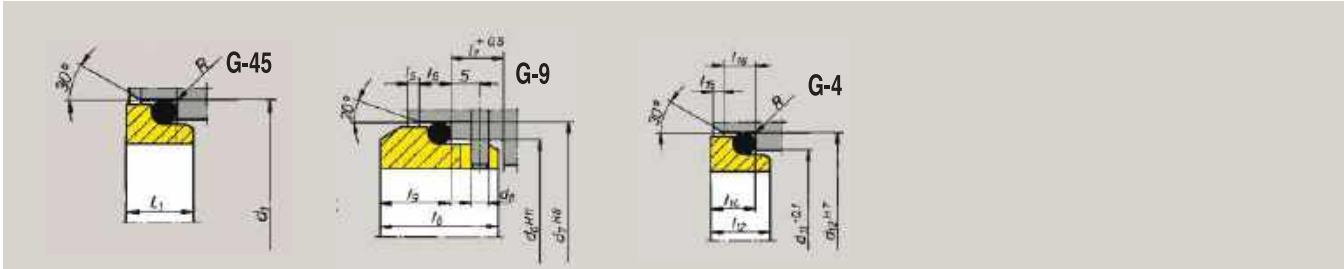
d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
6	12	13.1	15	4.5	33	47	53.5	39	11.5
8	16	17.1	15	5.5	35	49	53.5	39	11.5
10	20	18.1	15	5.5	38	54	60.5	39	11.5
12	22	20.6	18	5.5	40	56	60.5	39	11.5
14	24	23.1	22	6.0	42	57	60.5	39	11.5
15	24	26.9	22	7.0	45	61	65.5	41	11.5
16	26	26.9	23	7.0	48	64	65.5	41	11.5
17	26	26.9	23	7.0	50	66	72.5	45	11.5
18	32	30.9	24	8.0	55	71	72.5	47	11.5
19	32	30.9	25	8.0	60	80	79.3	49	11.5
20	34	30.9	25	8.0	65	85	84.5	51	11.5
22	36	35.4	25	8.0	70	90	89.5	51	11.5
24	38	35.4	27	8.0	75	99	94.5	57	11.5
25	39	38.2	27	8.5	80	104	99.5	59	11.5
26	39	38.2	27	8.5	85	109	105.5	59	13.5
28	42	43.3	29	9.0	90	114	111.5	62	13.5
30	44	43.3	30	9.0	95	119	116.5	62	13.5
32	46	43.3	30	9.0	100	124	119.5	75	13.5
					110	143	132.2	75	17.5



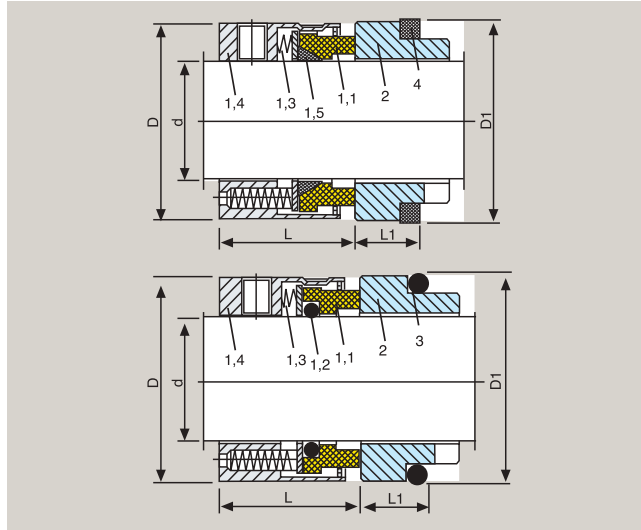
Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
► 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	► Tekli Salmastra	► $d_1 = 14 - 150\text{mm}$	► Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,2-Döner Eleman O-Ringi	► Balanssız	► $p = 10\text{ bar}$	Karbon, Seramik, Silisyumkarbür,
► 1,3-Döner Eleman Kovanı	► Dönme Yönüne Bağımlı	► $t = -50 / 220\text{ }^\circ\text{C}$	Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti
► 1,4-O-Ring		► $V_g = 20\text{ m/sn}$	► Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,5-Yay			Krom-Nikel 316 ti, Seramik, Karbon,
► 2-Sabit Eleman			Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
► 3-Sabit Eleman O-Ringi			► Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
			Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- G-45 G-9 G-4



d	L	D1	L1	d	L	D1	L1
14	27	23,1	6	45	51	65,5	11,5
15	27	26,9	7	48	51	65,5	11,5
16	28	26,9	7	50	55	72,5	11,5
18	30	30,9	8	55	57	72,5	11,5
19	30	30,9	8	60	61	79,3	11,5
20	30	30,9	8	65	63	84,5	11,5
22	30	35,4	8	70	63	89,5	11,5
24	32	35,4	8	75	68	94,5	11,5
25	33	38,2	8,5	80	70	99,5	11,5
28	36	43,3	9	85	72	105,5	13,5
30	37	43,3	9	90	75	111,5	13,5
32	37	43,3	9	95	75	116,5	13,5
33	48	53,5	11,5	100	85	119,5	13,5
35	48	53,5	11,5	110	89	132,2	17,5
38	48	60,5	11,5	120	97	142,2	17,5
40	48	60,5	11,5	130	108	153,2	17,5
42	48	60,5	11,5	140	110	164,3	18,5
43	48	60,5	11,5	150	120	174,2	18,5



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Yay
- ▶ 1,4- Döner Eleman Kovanı
- ▶ 1,5- P.T.F.E. V-Ring
- 2-Sabit Eleman
- 3-Sabit Eleman O-Ringi
- 4-P.T.F.E. Ring

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Çok Yaylı
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

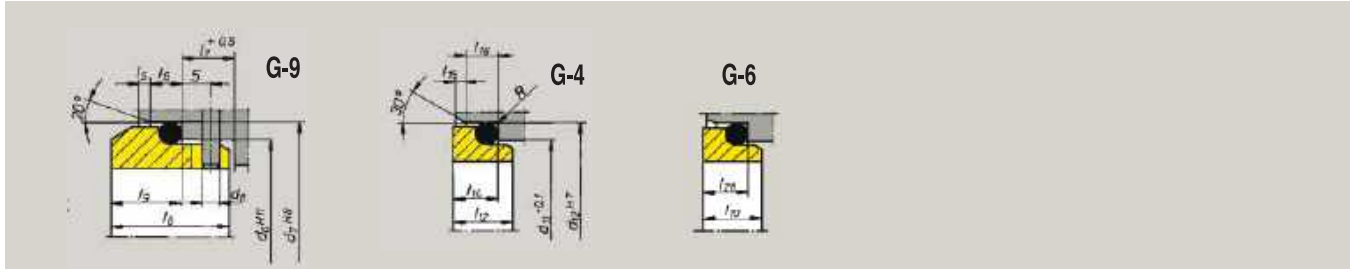
- ▶ $d_1 = 14 - 100\text{mm}$
- ▶ $p = 25 \text{ bar}$
- ▶ $t = -50 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $t = -35 / 280 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 25 \text{ m/sn}$

Malzemeler

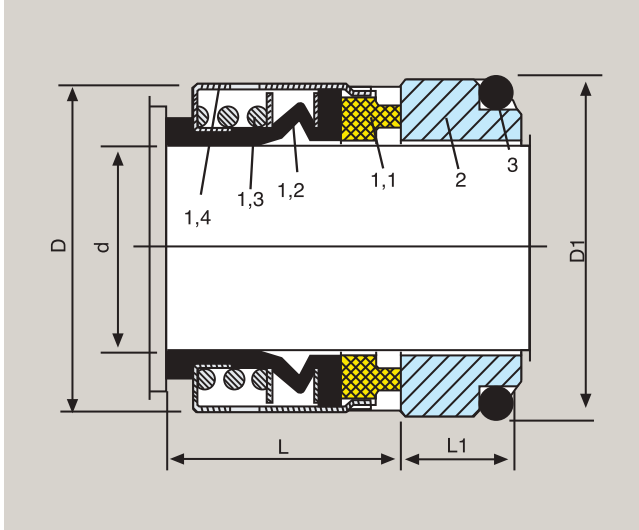
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür,
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Silisyumkarbür, Seramik Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti
- ▶ Elastomerler : P.T.F.E., Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-9 G-4 G-6



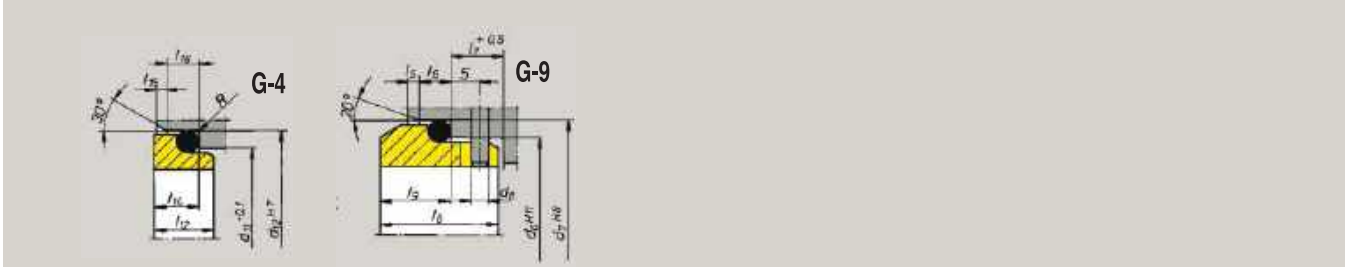
d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
14	24	25	23.0	12.0	48	64	66	32.0	13.0
16	26	27	23.0	12.0	50	66	70	34.0	13.5
18	32	33	24.0	13.5	53	69	73	34.0	13.5
20	34	35	24.0	13.5	55	71	75	34.0	13.5
22	36	37	24.0	13.5	58	78	78	39.0	13.5
24	38	39	26.7	13.3	60	80	80	39.0	13.5
25	39	40	27.0	13.0	63	83	83	39.0	13.5
28	42	43	30.0	12.5	65	85	85	39.0	13.5
30	44	45	30.5	12.0	68	88	90	39.0	13.5
32	46	48	30.5	12.0	70	90	92	45.5	14.5
33	47	48	30.5	12.0	75	95	97	45.5	14.5
35	49	50	30.5	12.0	80	104	105	45.0	15.0
38	54	56	32.0	13.0	85	109	110	45.0	15.0
40	56	58	32.0	13.0	90	110	115	50.0	15.0
43	59	61	32.0	13.0	95	119	120	50.0	15.0
45	61	63	32.0	13.0	100	124	125	50.0	15.0



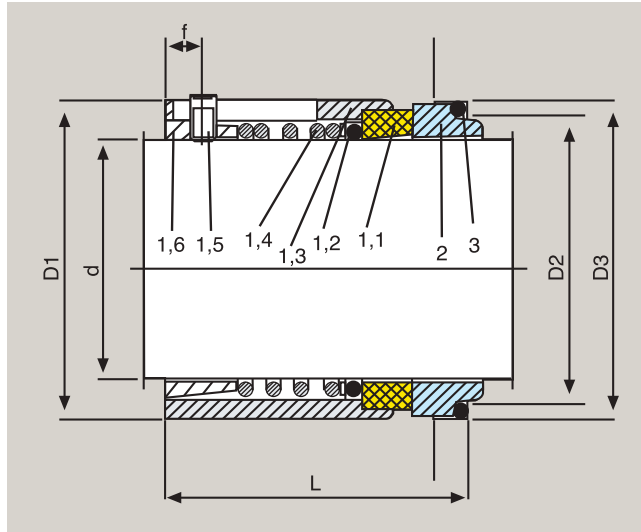
Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
<ul style="list-style-type: none"> ▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi ▶ 1,2-Körük ▶ 1,3-Yay ▶ 1,4-Kovan ▶ 2-Sabit Eleman ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tekli Salmastra ▶ Balanssız ▶ Kauçuk Körüklü ▶ Dönme Yönüne Bağımsız 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ $d_1 = 14 - 100\text{mm}$ ▶ $p = 40 \text{ bar}$ ▶ $t = -50 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$ ▶ $V_g = 15 \text{ m/sn}$ 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Seramik, Silisyumkarbür, Krom-Nikel 316 ti ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-4 G-9



d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
14	24	25	23.0	12.0	48	64	66	32.0	13.0
16	26	27	23.0	12.0	50	66	70	34.0	13.5
18	32	33	24.0	13.5	53	69	73	34.0	13.5
20	34	35	24.0	13.5	55	71	75	34.0	13.5
22	36	37	24.0	13.5	58	78	78	39.0	13.5
24	38	39	26.7	13.5	60	80	80	39.0	13.5
25	39	40	27.0	13.0	63	83	83	39.0	13.5
28	42	43	30.0	12.5	65	85	85	39.0	13.5
30	44	45	30.5	12.0	68	88	90	39.0	13.5
32	46	48	30.5	12.0	70	90	92	45.5	14.5
33	47	48	30.5	12.0	75	95	97	45.5	14.5
35	49	50	30.5	12.0	80	104	105	45.0	15.0
38	54	56	32.0	13.0	85	109	110	45.0	15.0
40	56	58	32.0	13.0	90	110	115	50.0	15.0
43	59	61	32.0	13.0	95	119	120	50.0	15.0
45	61	63	32.0	13.0	100	124	125	50.0	15.0



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 1,5-Setusukur
- ▶ 1,6-Baskı Bileziği
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

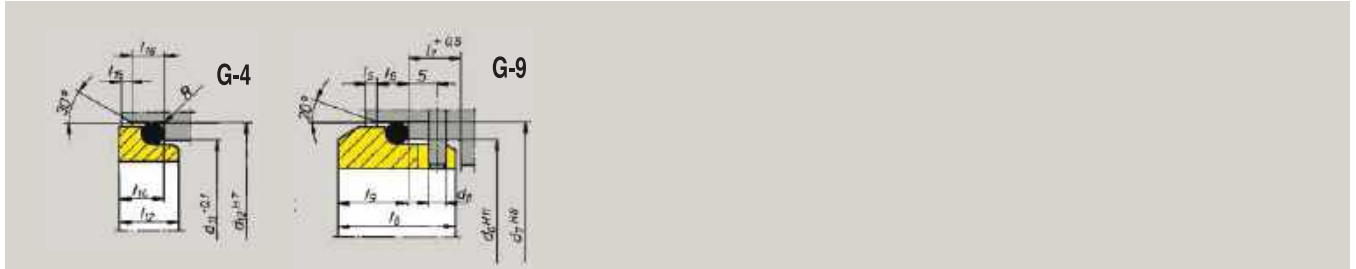
- ▶ $d_1 = 18 - 65\text{mm}$
- ▶ $p = 10 \text{ bar}$
- ▶ $t = -20 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 20 \text{ m/sn}$

Malzemeler

- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon,
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür, Seramik, Tungstenkarbür,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon

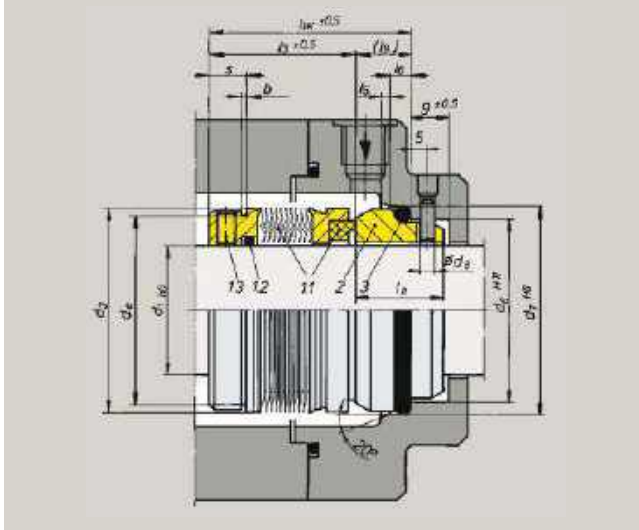
Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-4 G-9



d	D1	L	F	D2	D3
18	36	43	6.0	24.0	30.0
20	38	43	6.0	29,5	35.0
22	40	43	6.0	29,5	35.0
24	42	43	6.0	32.0	38.0
25	43	43	6.0	32.0	38.0
28	46	45	7.0	36.0	42.0
30	48	47	7.0	39,2	45.0
32	50	49	7,5	42,2	48.0
35	53	49,5	7,5	46,2	52.0
38	59	55,3	7,5	49,2	55.0

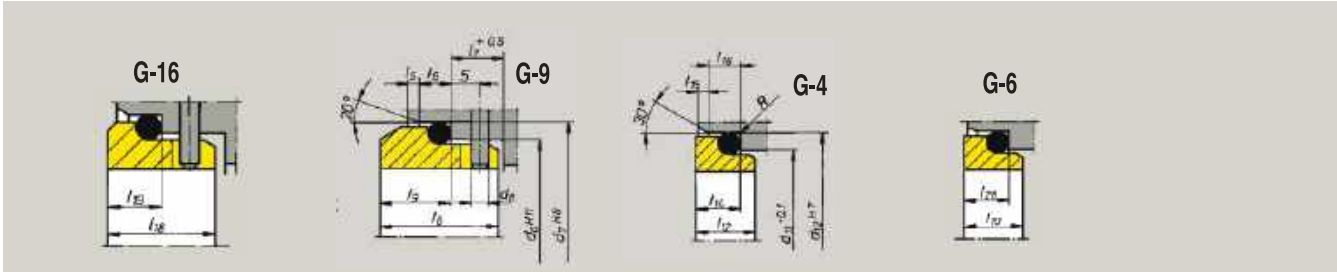
d	D1	L	F	D2	D3
40	62	55,3	7,5	52,2	58.0
42	64	62,3	7,5	53,3	62.0
45	67	62,3	8.0	55,3	64.0
48	69	65,3	8.0	59,7	68,4
50	72	69,3	8.0	60,8	69,3
55	77	70,3	8.0	66,5	75,4
58	80	72,3	8.0	69,5	78,4
60	82	74,3	8.0	71,5	80,4
65	90	76,3	9.0	76,5	85,4



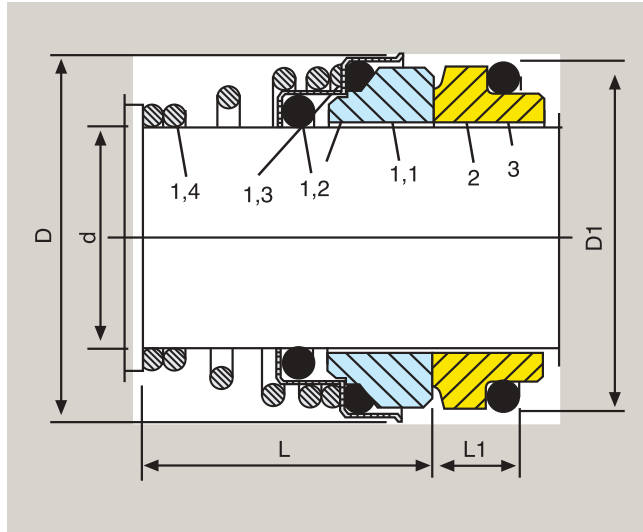
Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
► 1,1-Döner Eleman Yüzeyi Metal Körük	► Tekli Salmastra	► $d_1 = 16 - 100\text{mm}$	► Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
► 1,2-Döner Eleman O-Ringi	► Balanslı	► $p = 25\text{ bar}$	► Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Silisyumkarbür, Krom-Nikel 316 ti, Tungstenkarbür, Seramik
► 1,3-Setusukur	► Metal Körüklü	► $t = -40 / 220\text{ }^\circ\text{C}$	► Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
► 2-Sabit Eleman	► Dönme Yönüne Bağımsız	► $V_g = 20\text{ m/sn}$	
► 3-Sabit Eleman O-Ringi			

Sabit Eleman Seçenekleri

- G-16 G-9 G-4 G-6



d_1	d_3	d_6	d_7	d_8	d_e	d_s	l_{1K}	l_3	l_5	l_6	l_8	l_9	l_{18}	l_{19}	b	s
16	30.0	23	27	3	25.0	38	42.5 ¹⁾	32.5	1.5	4	17.5	10.0	-	-	1.6	9.0
18	32.0	27	33	3	28.0	39	37.5	30.5	2.0	5	14.0	11.5	15.0	7.0	1.6	10.0
20	33.5	29	35	3	29.5	41	37.5	30.5	2.0	5	14.0	11.5	15.0	7.0	1.6	10.0
22	36.5	31	37	3	32.0	44	37.5	30.5	2.0	5	14.0	11.5	15.0	7.0	1.6	10.0
24	39.0	33	39	3	34.5	47	40.0	28.5	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	8.2
25	39.6	34	40	3	35.5	48	40.0	28.5	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	8.5
28	42.8	37	43	3	38.5	51	42.5	31.0	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	9.0
30	45.0	39	45	3	40.5	53	42.5	31.0	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	8.5
32	46.0	42	48	3	42.0	55	42.5	31.0	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	9.2
33	48.0	42	48	3	43.0	56	42.5	31.0	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	9.2
35	49.2	44	50	3	45.5	58	42.5	31.0	2.0	5	19.5	11.5	15.0	7.0	1.6	9.5
38	52.3	49	56	4	48.0	61	45.0	31.0	2.0	6	22.0	14.0	16.0	8.0	1.6	9.2
40	55.5	51	58	4	50.0	64	45.0	31.0	2.0	6	22.0	14.0	16.0	8.0	1.6	9.2
43	57.5	54	61	4	53.0	67	45.0	31.0	2.0	6	22.0	14.0	16.0	8.0	1.6	9.2
45	58.7	56	63	4	55.0	69	45.0	31.0	2.0	6	22.0	14.0	16.0	8.0	1.6	9.5
48	61.9	59	66	4	58.0	72	45.0	31.0	2.0	6	22.0	14.0	16.0	8.0	1.6	9.2
50	65.0	62	70	4	60.5	74	47.5	32.5	2.5	6	23.0	15.0	17.0	9.5	1.6	10.5
53	68.2	65	73	4	64.0	77	47.5	32.5	2.5	6	23.0	15.0	17.0	9.5	1.6	10.5
55	70.0	67	75	4	65.5	80	47.5	32.5	2.5	6	23.0	15.0	17.0	9.5	1.6	10.0
58	71.7	70	78	4	67.0	83	52.5	37.5	2.5	6	23.0	15.0	18.0	10.5	3.0	14.0
60	74.6	72	80	4	69.5	85	52.5	37.5	2.5	6	23.0	15.0	18.0	10.5	3.0	14.0
63	79.0	75	83	4	72.5	88	52.5	37.5	2.5	6	23.0	15.0	18.0	10.5	3.0	14.0
65	84.1	77	85	4	78.0	95	52.5	37.5	2.5	6	23.0	15.0	18.0	10.5	3.0	14.0
68	87.3	81	90	4	82.0	96	52.5	34.5	2.5	7	26.0	18.0	18.5	11.0	1.6	10.0
70	87.3	83	92	4	81.0	96	60.0	42.0	2.5	7	26.0	18.0	19.0	11.5	3.0	17.0
75	95.0	88	97	4	87.0	104	60.0	42.0	2.5	7	26.0	18.0	19.0	11.5	3.0	16.0
80	98.4	95	105	4	91.0	109	60.0	41.8	3.0	7	26.2	18.2	19.0	11.5	3.0	16.0
85	104.7	100	110	4	96.0	114	60.0	41.8	3.0	7	26.2	18.2	19.0	11.5	3.0	16.0
90	111.0	105	115	4	103.0	119	65.0	46.8	3.0	7	26.2	18.2	20.5	13.0	3.0	21.0
95	114.0	110	120	4	106.0	124	65.0	47.8	3.0	7	25.2	17.2	20.5	13.0	3.0	21.0
100	117.4	115	125	4	111.0	129	65.0	47.8	3.0	7	25.2	17.2	20.5	13.0	3.0	20.0



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi
- ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Dönme Yönüne Bağımlı

Çalışma Limitleri

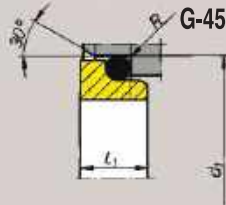
- ▶ $d_1 = 10 - 40\text{mm}$
- ▶ $p = 10 \text{ bar}$
- ▶ $t = -20 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 20 \text{ m/sn}$

Malzemeler

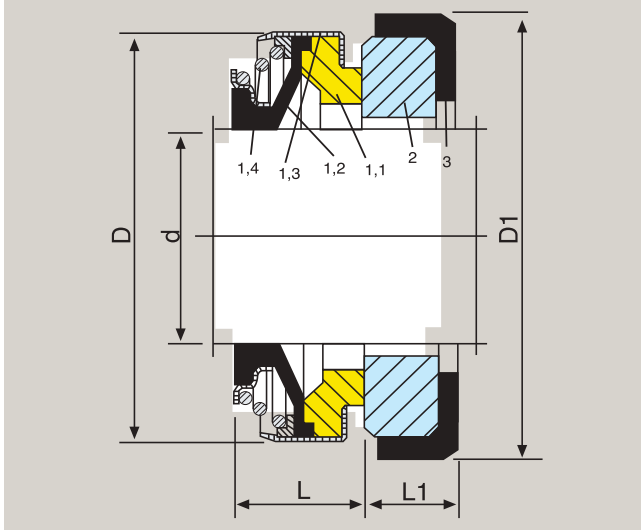
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Seramik, Silisyumkarbür,
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR),

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-45



d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
10	20	18.1	15	5.5	20	33	30.9	25	8.0
11	22	20.6	18	5.5	22	38	35.4	25	8.0
12	22	20.6	18	5.5	24	38	35.4	27	8.0
13	25	23.1	22	6.0	25	40	38.2	27	8.5
14	25	23.1	22	6.0	28	46	43.3	29	9.0
15	29	26.9	22	7.0	30	46	43.3	30	9.0
16	29	26.9	23	7.0	32	46	43.3	30	9.0
17	29	26.9	23	7.0	35	50	53.5	39	11.5
18	33	30.9	24	8.0	38	55	60.5	39	11.5
19	33	30.9	25	8.0	40	55	60.5	39	11.5



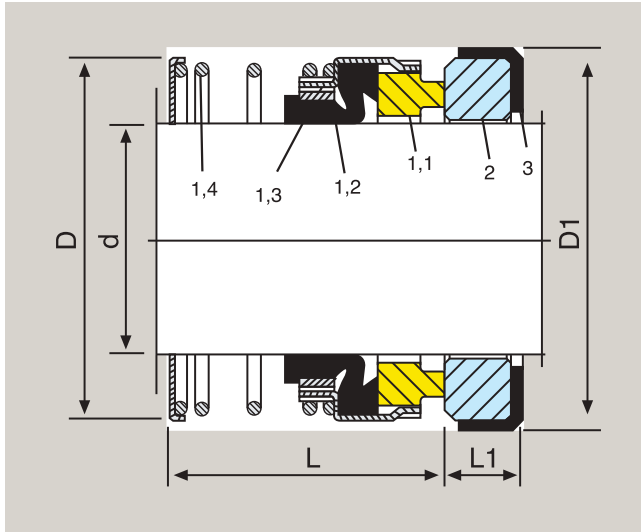
Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	▶ Tekli Salmastra	▶ $d1 = 6 - 70\text{mm}$	▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 1,2-Elastomer Körük	▶ Balanssız	▶ $p = 6 \text{ bar}$	▶ Karbon, Silisyumkarbür,
▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı	▶ Kauçuk Körüklü	▶ $t = -20 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$	▶ Tungstenkarbür
▶ 1,4-Yay	▶ Dönme Yönüne	▶ $Vg = 10 \text{ m/sn}$	▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 2-Sabit Eleman	▶ Bağımsız		▶ Seramik, Silisyumkarbür,
▶ 3-Sabit Eleman L-Ringi			▶ Tungstenkarbür
			▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
			▶ Nitril (NBR),

Sabit Eleman Seçenekleri

▶ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

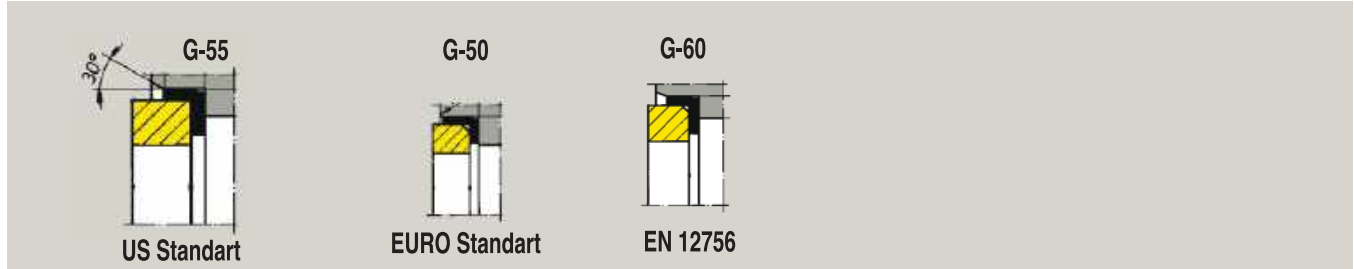
d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
6	18	22.0	8	4	17	39	42.0	13	8
8a	20	26.0	11	4	18	39	42.0	13	8
8b	20	22.0	11	4	19	39	42.0	13	8
8c	24	26.0	11	8	20a	39	42.0	13	8
9	24	26.0	11	8	20b	42	45.0	13	10
10	24	26.0	11	8	22	42	45.0	13	10
11	24	26.0	11	8	23	47	50.0	14	10
12a	24	26.0	11	8	24	47	50.0	14	10
12b	24	26.0	13	8	25a	42	50.0	14	10
12c	32	35.0	13	8	25b	47	50.0	14	10
13	24	26.0	13	8	26	47	50.0	14	10
14a	28	25.0	13	7	28	54	57.0	15	10
14b	28	28.5	13	8	30	54	57.0	15	10
14c	32	29.5	13	8	32	54	57.0	15	10
14d	32	35.0	13	8	35	60	63.0	16	10
15a	32	29.5	13	8	38	65	68.0	18	12
15b	32	38.0	13	8	40	65	68.0	18	12
15c	35	38.0	13	8	45	70	73.0	20	12
16a	32	29.5	13	8	50	85	88.0	23	15
16b	35	38.0	13	8	55	85	88.0	23	15
16c	39	38.0	13	8	60	105	110.0	30	15
16d	39	42.0	13	8	70	105	110.0	32	15



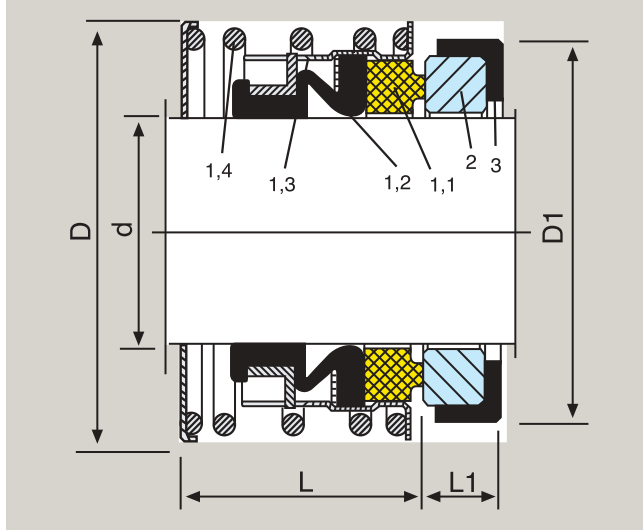
Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	▶ Tekli Salmastra	▶ $d_1 = 12 - 85\text{mm}$	▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür,
▶ 1,2-Kauçuk Körük	▶ Balanssız	▶ $p = 16 \text{ bar}$	▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Seramik, Silisyumkarbür,
▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı	▶ Kauçuk Körüklü	▶ $t = -35 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$	▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
▶ 1,4-Yay	▶ Dönme Yönüne Bağımsız	▶ $V_g = 16 \text{ m/sn}$	▶ Nitril (NBR),
▶ 2-Sabit Eleman			
▶ 3-Sabit Eleman L-Ringi			

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-55 G-50 G-60



d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
12	21.7	23.0	23.9	8.6	40	55.8	58.0	34.0	11.0
14	23.9	25.0	26.4	8.6	43	58.8	61.0	34.0	11.0
16	26.7	27.0	26.4	8.6	45	61.0	63.0	34.0	11.0
18	30.4	33.0	27.5	10.0	48	64.0	66.0	34.0	11.0
20	33.4	35.0	27.5	10.0	50	66.0	70.0	34.5	13.0
22	33.4	37.0	27.5	10.0	55	71.7	75.0	34.5	13.0
24	38.0	39.0	30.0	10.0	58	78.4	78.0	39.5	13.0
25	39.3	40.0	30.0	10.0	60	78.4	80.0	39.5	13.0
28	42.0	43.0	32.5	10.0	63	81.5	83.0	39.5	13.0
30	44.0	45.0	32.5	10.0	65	84.3	85.0	39.5	13.0
32	45.8	48.0	32.5	10.0	68	89.7	90.0	37.2	15.3
33	45.8	48.0	32.5	10.0	70	89.7	92.0	37.2	15.3
35	49.0	50.0	34.0	11.0	75	96.8	97.0	44.7	15.3
38	52.8	56.0	34.0	11.0	80	104.0	105.0	44.3	15.7
					85	109.0	110.0	44.3	15.7



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi
- ▶ 1,2-Kauçuk Körük
- ▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman L-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Kauçuk Körüklü
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

- ▶ $d1 = 16 - 120\text{mm}$
- ▶ $d1 = 5/8'' - 3 1/4''$
- ▶ $p = 16 \text{ bar}$
- ▶ $t = -35 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $Vg = 20 \text{ m/sn}$

Malzemeler

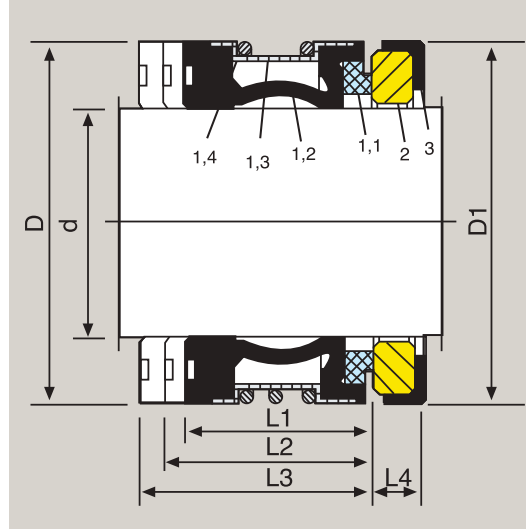
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
Karbon, Silisyumkarbür,
Tungstenkarbür
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
Seramik, Silisyumkarbür,
Tungstenkarbür
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
Nitril (NBR),

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
16	30	34.0	25	8	0.625	1.312	1.250	0.875	0.406
18	32	36.8	25	8	0.750	1.437	1.275	0.875	0.406
20	34	36.8	25	8	0.875a	1.562	1.437	0.921	0.265
22	36	41.5	25	8	0.875b	1.562	1.500	0.937	0.406
25	39	44.8	26	8	1.000	1.750	1.625	1.062	0.437
28	43	48.5	26	8	1.125	1.875	1.750	1.062	0.437
30	48	52.0	26	8	1.250	2.000	1.875	1.062	0.437
35	53	57.0	30	10	1.375	2.187	2.000	1.125	0.437
40	58	67.0	34	10	1.500	2.312	2.125	1.125	0.437
45	63	73.0	36	10	1.625	2.718	2.375	1.375	0.500
50	68	79.0	42	10	1.750	2.750	2.500	1.375	0.500
55	73	84.0	41	12	1.875	2.875	2.625	1.500	0.500
60	79	90.0	41	12	2.000	3.000	2.750	1.500	0.500
65	86	98.5	49	12	2.125	3.250	3.000	1.687	0.562
70	91	103.5	52	12	2.250	3.375	3.125	1.688	0.562
75	96	110.5	52	12	2.375	3.500	3.250	1.812	0.562
80	105	120.0	56	14	2.500	3.625	3.375	1.812	0.562
85	110	125.0	56	14	2.750	4.000	3.500	1.937	0.625
90	115	132.0	56	14	3.000	4.250	3.875	2.062	0.625
95	120	137.0	56	14	3.250	4.685	4.125	2.062	0.781
100	125	144.0	62	14					
110	135	157.0	62	16					
120	145	169.5	72	16					



Parça Tanımlama

- ▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi
- ▶ 1,2-Kauçuk Körük
- ▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı
- ▶ 1,4-Yay
- ▶ 2-Sabit Eleman
- ▶ 3-Sabit Eleman L-Ringi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Kauçuk Körüklü
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

- ▶ $d_1 = 10 - 100\text{mm}$
- ▶ $p = 18 \text{ bar}$
- ▶ $t = -40 / 220 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 15 \text{ m/sn}$

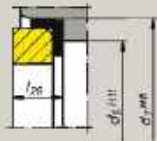
Malzemeler

- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür,
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Seramik, Silisyumkarbür,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR),

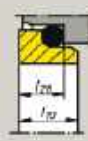
Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-60 G-6

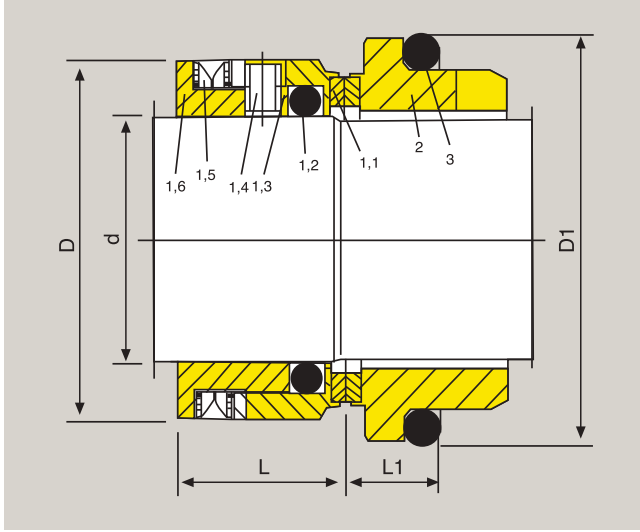
G-60



G-6



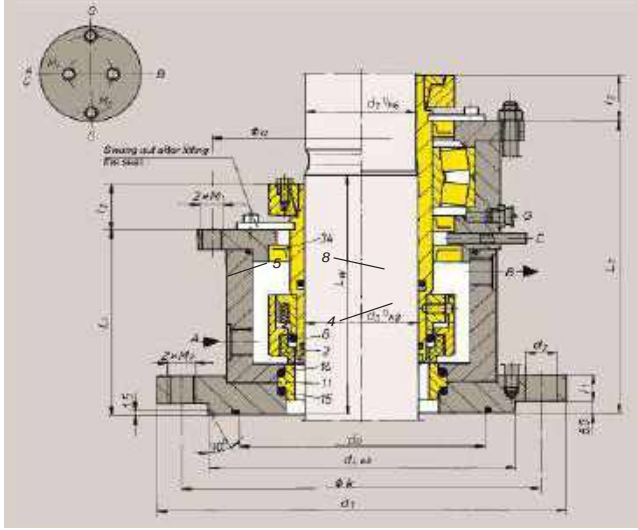
d	D	D1	L1	L2	L3	L4	d	D	D1	L1	L2	L3	L4
10	20	21	15	27.5	35.0	5	45	61	63	30	37.0	52.0	8
12	22	23	15	26.5	34.0	6	48	64	66	30	35.0	50.0	10
14	24	25	15	29.0	34.0	6	50	66	70	30	37.5	50.0	10
15	25	26	15	29.0	34.0	6	53	69	73	30	37.5	60.0	10
16	26	27	15	29.0	34.0	6	55	71	75	30	37.5	60.0	10
18	32	33	20	31.5	39.0	6	58	78	78	33	42.5	60.0	10
20	34	35	20	31.5	39.0	6	60	80	80	33	40.5	58.0	12
22	36	37	20	31.5	39.0	6	63	83	83	33	40.5	58.0	12
24	38	39	20	34.0	44.0	6	65	85	85	33	40.5	68.0	12
25	39	40	20	34.0	44.0	6	68	88	90	33	40.5	68.0	12
28	42	43	26	36.5	44.0	6	70	90	92	33	48.0	68.0	12
30	44	45	26	35.5	43.0	7	75	99	97	40	48.0	68.0	12
32	46	48	26	35.5	48.0	7	80	104	105	40	47.5	77.5	14
33	47	48	26	35.5	48.0	7	85	109	110	40	47.5	77.5	14
35	49	50	26	34.5	47.0	8	90	114	115	40	52.5	77.5	14
38	54	56	30	37.0	47.0	8	95	119	120	40	52.5	77.5	14
40	56	58	30	37.0	47.0	8	100	124	125	40	52.5	77.5	14
43	59	61	30	37.0	52.0	8							



Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	▶ Tekli Salmastra	▶ d1 = 10 - 100mm	▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi	▶ Balanslı	▶ p = 12 bar	Karbon, Silisyumkarbür,
▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı	▶ Dönme Yönüne	▶ t = -35 / 220 °C	Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti
▶ 1,4-Setusukur	▶ Bağımsız	▶ Vg = 15 m/sn	▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 1,5-Yay			Seramik, Silisyumkarbür,
▶ 1,6 Baskı Bileziği			Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti
▶ 2-Sabit Eleman			▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
▶ 3-Sabit Eleman L-Ringi			Nitril (NBR),
Sabit Eleman Seçenekleri			
▶ STANDART ÖLÇÜLERİNDE			

★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
10	21	18.1	18.0	5.5	40	55	60.5	21.1	11.5
12	23	20.6	18.0	5.5	43	60	60.5	21.1	11.5
14	25	23.1	18.0	6.0	45	60	65.5	21.1	11.5
15	26	26.9	19.1	7.0	48	65	65.5	21.1	11.5
16	29	26.9	19.1	7.0	50	65	72.5	21.1	11.5
18	29	30.9	19.1	8.0	55	74	72.5	22.1	11.5
20	32	30.9	19.1	8.0	60	79	79.3	25.8	11.5
22	35	35.4	19.1	8.0	65	87	84.5	25.8	11.5
24	37	35.4	19.1	8.0	70	93	89.5	25.8	11.5
25	41	38.2	19.1	8.5	75	98	94.5	25.8	11.5
28	41	43.3	19.1	9.0	80	104	99.5	25.8	11.5
30	47	43.3	19.1	9.0	85	108	105.5	25.8	13.5
32	47	43.3	19.1	9.0	90	113	111.5	25.8	13.5
33	48	53.5	19.1	11.5	95	118	116.5	25.8	13.5
35	49	53.5	19.1	11.5	100	123	119.5	25.8	13.5
38	53	60.5	21.1	11.5					



Parça Tanımlama

- ▶ 2-Döner Baskı Elemanı
- ▶ 4-Döner Eleman Kovanı
- ▶ 5-Yay
- ▶ 6-Döner Eleman O-Ringi
- ▶ 8-Setusukur
- ▶ 11-Sabit Eleman
- ▶ 14-Sabit Eleman O-Ringi
- ▶ 15-Sabit Eleman O-Ringi
- ▶ 34-Mil Sızdırmazlık Keçesi

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Salmastra
- ▶ Balanssız
- ▶ Rulmanlı/Rulmansız
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

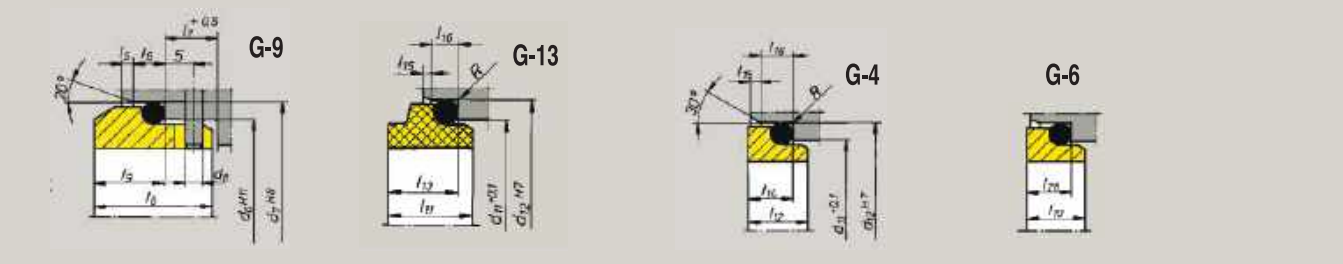
- ▶ $d_1 = 40 - 220\text{mm}$
- ▶ $p = 6 \text{ bar}$
- ▶ $t = -30(-80)..... +200 (350) \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 2 (5) \text{ m/sn}$

Malzemeler

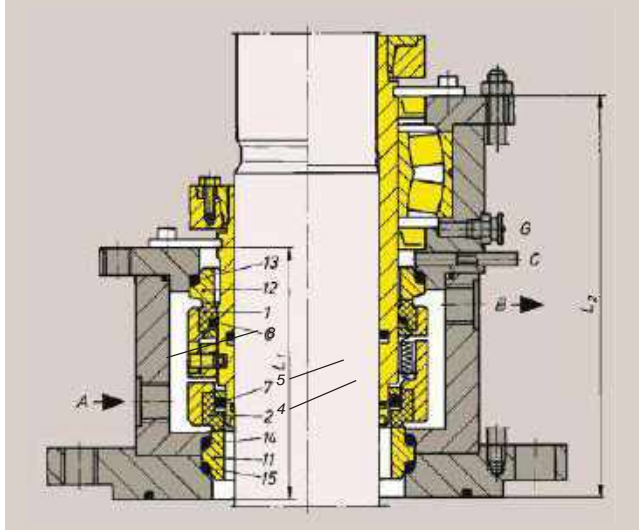
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür, Karbon, Seramik
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Seramik, Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR)

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ G-9 G-13 G-4 G-6



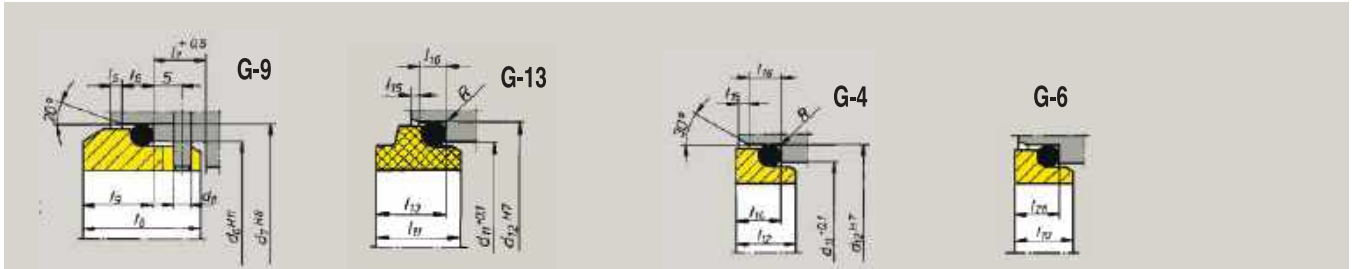
$d_3^{1)}$	$d_7^{1)}$	d_1	$n \times d_2$	d_4	d_0	$\varnothing k$	L_1	L_2	$Lw^{2)}$	l_1	l_2	a	M_1	M_2	A, B
40	38	175	4x18	110	90	145	110.5	159.5	143	15	28	122	M12	M16	G ^{3/8}
50	48	240	8x18	176	135	210	114.5	174.5	148	17	28	157	M12	M16	G ^{3/8}
60	58	240	8x18	176	135	210	119.0	181.5	158	17	28	168	M12	M16	G ^{3/8}
80	78	275	8x22	204	155	240	133.0	217.5	168	20	34	203	M16	M20	G ^{1/2}
100	98	305	8x22	234	190	270	137.5	218.5	178	20	34	228	M16	M20	G ^{1/2}
125	120	330	8x22	260	215	295	138.5	233.5	203	20	40	268	M20	M20	G ^{1/2}
140	135	395	12x22	313	250	350	152.5	250.5	208	20	40	285	M20	M20	G ^{1/2}
160	150	395	12x22	313	265	350	161.0	253.0	213	25	40	297	M20	M20	G ^{1/2}
180	170	445	12x22	364	310	400	166.0	263.5	233	25	45	332	M24	M20	G ^{1/2}
200	190	445	12x22	364	310	400	171.0	271.0	243	25	45	352	M24	M20	G ^{1/2}
220	210	505	16x22	422	340	460			263	25			M24	M20	G ^{1/2}



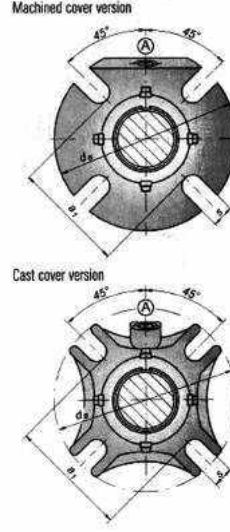
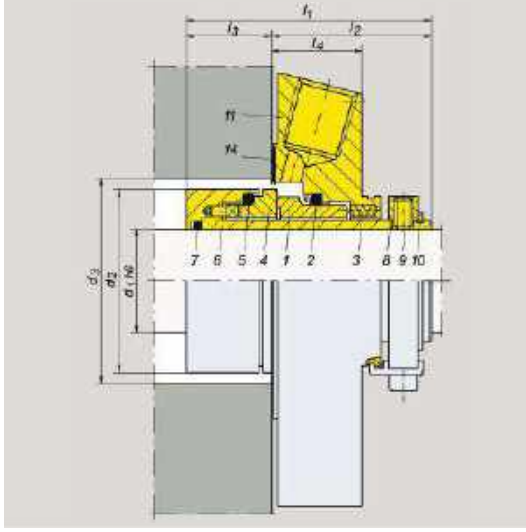
Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
▶ 1+2-Döner Baskı Elemanı	▶ Çiftli Salmastra	▶ $d_1 = 40 - 220\text{mm}$	▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 4-Döner Eleman Kovanı	▶ Balanssız	▶ $p = 6 \text{ bar}$	Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür,
▶ 5-Yay	▶ Rulmanlı/Rulmansız	▶ $t = -30(-80)\dots$	Tungstenkarbür, Karbon, Seramik
▶ 6+7-Döner Eleman O-Ringi	▶ Dönme Yönüne	▶ $+200 (350) ^\circ\text{C}$	▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
▶ 8-Setusukur	▶ Bağımsız	▶ $V_g = 2 (5) \text{ m/sn}$	Karbon, Silisyumkarbür, Seramik,
▶ 11+12-Sabit Eleman			Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti,
▶ 13+14+15-Sabit Eleman O-Ringi			▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
			Nitril (NBR)

Sabit Eleman Seçenekleri

▶ G-9 G-13 G-4 G-6



$d_{3(1)}$	$d_{7(1)}$	d_1	$n \times d_2$	d_4	d_0	$\varnothing k$	L_1	L_2	$Lw^{(2)}$	l_1	l_2	a	M_1	M_2	A, B
40	38	175	4x18	110	90	145	110.5	159.5	143	15	28	122	M12	M16	G ^{3/8}
50	48	240	8x18	176	135	210	114.5	174.5	148	17	28	157	M12	M16	G ^{3/8}
60	58	240	8x18	176	135	210	119.0	181.5	158	17	28	168	M12	M16	G ^{3/8}
80	78	275	8x22	204	155	240	133.0	217.5	168	20	34	203	M16	M20	G ^{1/2}
100	98	305	8x22	234	190	270	137.5	218.5	178	20	34	228	M16	M20	G ^{1/2}
125	120	330	8x22	260	215	295	138.5	233.5	203	20	40	268	M20	M20	G ^{1/2}
140	135	395	12x22	313	250	350	152.5	250.5	208	20	40	285	M20	M20	G ^{1/2}
160	150	395	12x22	313	265	350	161.0	253.0	213	25	40	297	M20	M20	G ^{1/2}
180	170	445	12x22	364	310	400	166.0	263.5	233	25	45	332	M24	M20	G ^{1/2}
200	190	445	12x22	364	310	400	171.0	271.0	243	25	45	352	M24	M20	G ^{1/2}
220	210	505	16x22	422	340	460			263	25			M24	M20	G ^{1/2}



Parça Tanımlama

- ▶ 1-Sabit Eleman Yüzeyi
- ▶ 2+5+7-O-Ring
- ▶ 3-Yay
- ▶ 4-Döner Eleman Yüzeyi
- ▶ 6-Salmastra Burç
- ▶ 8-Baskı Bileziği
- ▶ 9-Setusukur
- ▶ 10-Segman
- ▶ 11-Flanş (Gövde)
- ▶ 14-Flanş Contası

Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Kartuş Salmastra
- ▶ Balanslı
- ▶ Sıvı Soğutmalı
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

- ▶ $d_1 = 25 - 100\text{mm}$
- ▶ $p = 25\text{ bar}$
- ▶ $t = -40 - 220\text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 10\text{ m/sn}$

Malzemeler

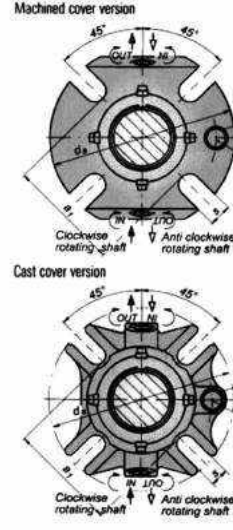
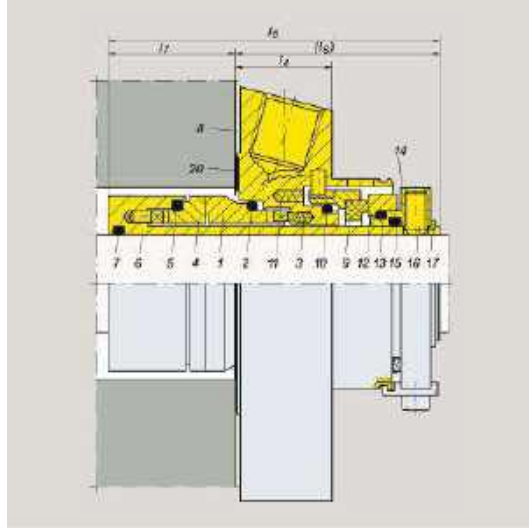
- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür, Karbon, Seramik
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Seramik, Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR)

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

d_1	d_2	$d_{3min.}$	$d_{3max.}$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_{12}	l_{13}	l_{14}	l_{15}	l_{16}	l_{17}	a_1	a_2	d_8	s
25	43.0	44.0	51.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	62	62	106	13.2
28	46.0	47.0	52.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	62	65	105	13.2
30	48.0	49.0	56.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	65	67	105	13.2
32	49.8	51.0	57.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	67	70	108	13.2
33	49.8	51.0	57.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	67	70	108	13.2
35	53.0	54.0	61.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	70	72	113	13.2
38	56.0	57.0	66.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	75	75	123	13.2
40	58.0	59.0	68.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	75	77	123	14.2
42	60.5	61.5	69.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	80	80	133	14.2
43	60.5	61.5	70.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	80	80	133	14.2
45	62.5	64.0	73.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	81	82	138	14.2
48	65.6	67.0	75.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	84	85	138	14.2
50	68.0	69.0	78.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	87	87	148	14.2
53	72.0	73.0	87.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	97	97	148	18.0
55	73.0	74.0	83.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	90	92	148	18.0
60	78.0	79.0	91.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	102	102	157	18.0
65	84.8	85.7	96.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	109	109	163	18.0
70	93.0	95.0	106.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	175	79.5	53.4	26.1	118	118	178	18.0
75	100.0	101.6	118.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	129	129	190	18.0
80	106.4	108.0	124.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	135	135	195	18.0
85	109.5	111.1	128.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	139	139	198	22.0
90	115.9	117.5	135.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	145	145	205	22.0
95	119.1	120.7	138.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	148	148	208	22.0
100	125.4	127.0	144.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	154	154	218	22.0



Parça Tanımlama

- ▶ 1+12-Sabit Eleman Yüzeyi
- ▶ 2+5+7+10+13+15-O-Ring
- ▶ 3+11-Yay
- ▶ 4+9-Döner Eleman Yüzeyi
- ▶ 6-Salmastra Burç
- ▶ 8-Flanş (Gövde)
- ▶ 14-Baskı Bileziği
- ▶ 16-Setusukur
- ▶ 17-Segman
- ▶ 20-Flanş Contası

Teknik Özellikleri

- ▶ Çiftli Kartuş Salmastra
- ▶ Balanslı
- ▶ Sıvı Soğutmalı
- ▶ Dönme Yönüne Bağımsız

Çalışma Limitleri

- ▶ $d_1 = 25 - 100\text{mm}$
- ▶ $p = 25\text{ bar}$
- ▶ $t = -40 - 220\text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 10\text{ m/sn}$

Malzemeler

- ▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür, Tungstenkarbür, Karbon, Seramik
- ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, Silisyumkarbür, Seramik, Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti,
- ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR)

Sabit Eleman Seçenekleri

- ▶ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

d_1	d_2	$d_{3min.}$	$d_{3max.}$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_{12}	l_{13}	l_{14}	l_{15}	l_{16}	l_{17}	a_1	a_2	d_8	s
25	43.0	44.0	51.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	62	62	105	13.2
28	46.0	47.0	52.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	62	65	105	13.2
30	48.0	49.0	56.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	65	67	105	13.2
32	49.8	51.0	57.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	67	70	108	13.2
33	49.8	51.0	57.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	67	70	108	13.2
35	53.0	54.0	61.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	70	72	113	13.2
38	56.0	57.0	66.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	75	75	123	13.2
40	58.0	59.0	68.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	75	77	123	14.2
42	60.5	61.5	69.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	80	80	133	14.2
43	60.5	61.5	70.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	80	80	133	14.2
45	62.5	64.0	73.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	81	82	138	14.2
48	65.6	67.0	75.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	84	85	138	14.2
50	68.0	69.0	78.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	87	87	148	14.2
53	72.0	73.0	87.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	97	97	148	18.0
55	73.0	74.0	83.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	90	92	148	18.0
60	78.0	79.0	91.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	102	102	157	18.0
65	84.8	85.7	96.5	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	109	109	163	18.0
70	93.0	95.0	108.0	67	42.4	24.6	25.4	86.5	53.4	33.1	35.0	32.0	17.5	79.5	53.4	26.1	118	118	178	18.0
75	100.0	101.6	118.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	129	129	190	18.0
80	106.4	108.0	124.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	135	135	195	18.0
85	109.5	111.1	128.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	139	139	198	22.0
90	115.9	117.5	135.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	145	145	205	22.0
95	119.1	120.7	138.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	148	148	208	22.0
100	125.4	127.0	144.0	84	57.4	26.6	28.0	108.0	63.9	44.1	46.1	37.9	22.0	-	-	-	154	154	218	22.0



3000 SERİSİ

GENEL MAKSAT DÖNER BAĞLANTI ELEMENLARI

SU, HAVA, BUHAR, KIZGIN YAĞ, HİDROLİK,
VAKUM

1/4" (DN8) - 2" (DN50)

- Tek hatlı ve çift hatlı tasarım
- Dengelenmiş sızdırmazlık çifti
- Kolay ve hızlı yedek parça değişimi
- Düşük su kalitesinde güvenli kullanım
- Gövde üzerinde 4 adet hava deliği
- Dövme pirinç gövde
- Paslanmaz çelik şaft (standart)

Özel Tasarımlar

- Dişli hava delikleri
- Nikel/Krom kaplı gövde

Sızdırmazlık Grubu

3000 Standart : Karbon Grafit/Seramik

3000 T : Karbon Grafit/Sic

3000 TSS : Sic/Sic

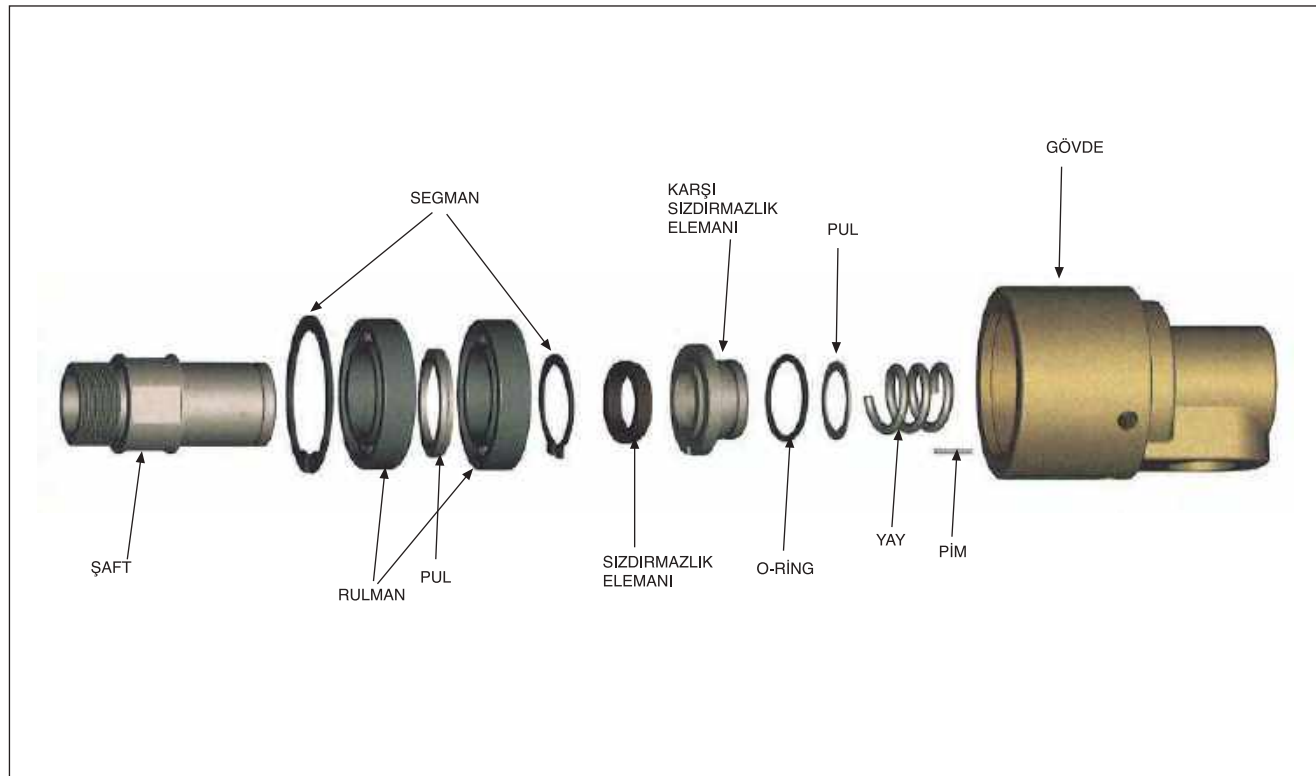
3000 HO : Metal Emdirilmiş Karbon Grafit/Seramik

Ürün ile ilgili detaylı bilgi için, firmamıza başvurabilirsiniz.

Maks. Su Basıncı	50 bar	750 psi
Maks. Su Sıcaklığı	150°C	300°F
Maks. Buhar Basıncı	9 bar	130 psi
Maks. Buhar Sıcaklığı	150°C	300°F
Maks. Kızgın Yağ Basıncı	7 bar	100 psi
Maks. Kızgın Yağ Sıcaklığı	150°C*	300°F
	200°C**	395°F
Maks. Devir	3500 dev/dak	3500 RPM

* 3000, 3000T, 3000TSS

** 3000 HO





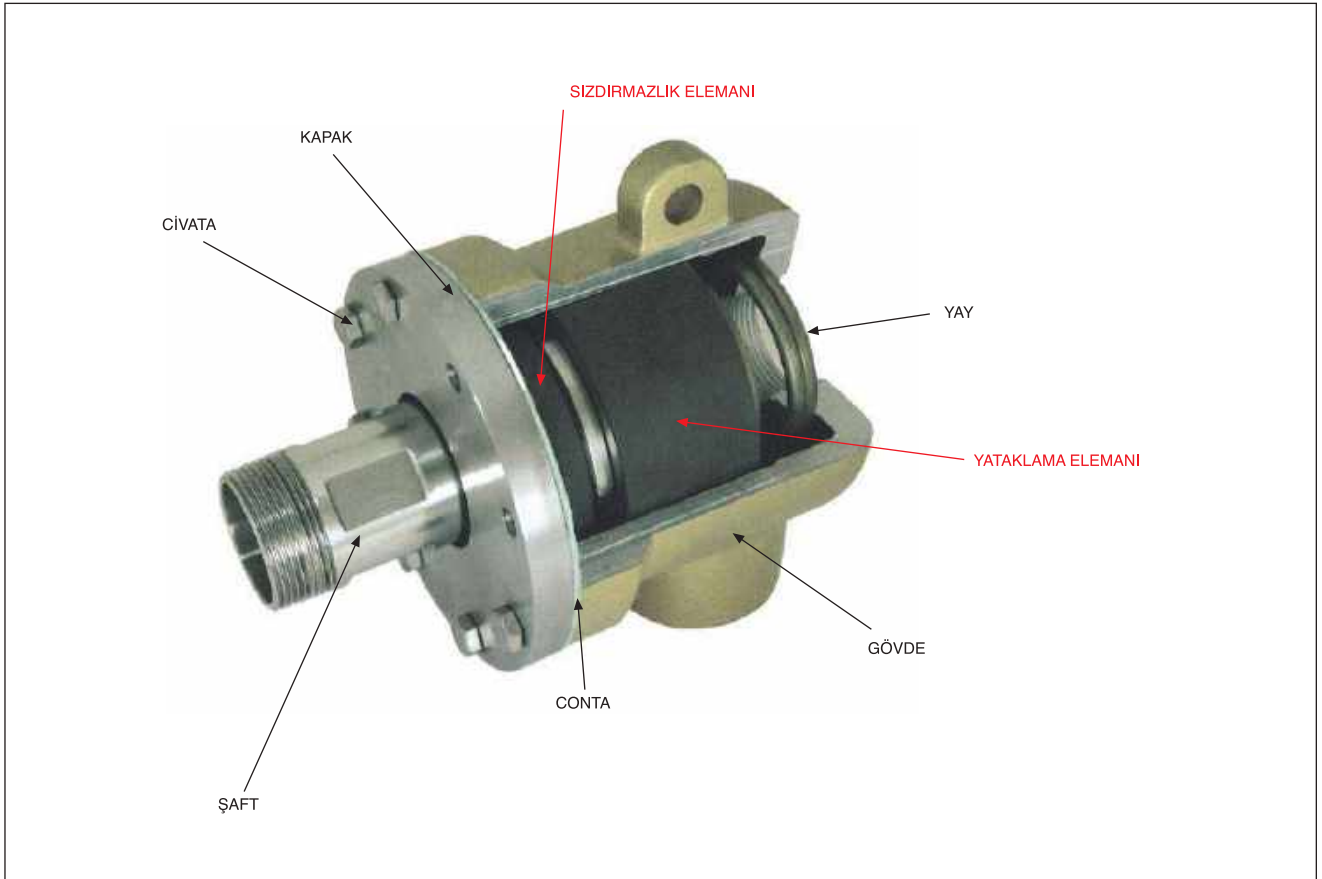
4000 SERİSİ BUHAR, KIZGIN YAĞ, SU 1/2" (DN15) - 4" (DN100)

- Tek hatlı ve çift hatlı tasarım
- Sfero döküm gövde
- Karbon grafit yataklama
- Karbon grafit sızdırmazlık
- Paslanmaz şaft (standart)
- Yedek parça değişim zamanını gösteren yiv
- Gövdenin dönmesini engelleyen kulaklı tasarım
- Dişli ve flanşlı bağlantı imkanı
- Sabit ve döner sifon borulu modeller

Ürün ile ilgili detaylı bilgi için, firmamıza başvurabilirsiniz.

Maks. Doymuş Buhar Basıncı	17 bar	250 psi
Maks. Sıcaklık	200°C	392°F
Maks. Kızgın Yağ Basıncı	10 bar	145 psi
Maks. Kızgın Yağ Sıcaklığı*	315°C*	600°F
Maks. Su Sıcaklığı	190°C	375°F
Maks. Su Basıncı	17 bar	250 psi
Maks. Devir	400 dev/dak	400 RPM

* Sadece 4000HO



TUNGSTEN KARBÜR ÇEŞİTLERİ

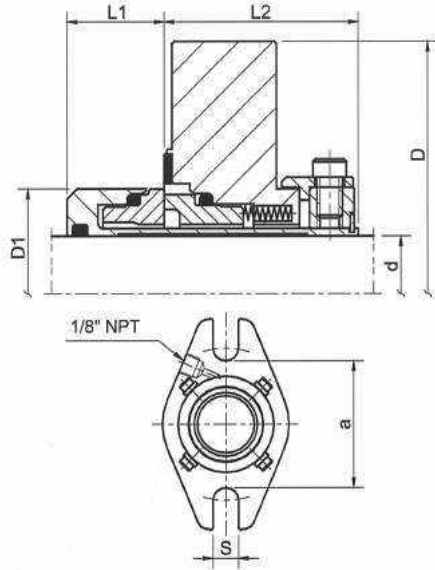


SİLİSYUM KARBÜR ÇEŞİTLERİ



SERAMİK ÇEŞİTLERİ





Teknik Özellikleri

- ▶ Tekli Kartuş Salmastra
- ▶ Dengeli
- ▶ Sabit çoklu dizayn yaylar
- ▶ Ortamdan izole edilmiş yaylar
- ▶ Döner yüzeyler
- ▶ Talebe bağlı olarak, gaz yolunu/girişleri soğutma özelliği mevcuttur.

Çalışma Limitleri

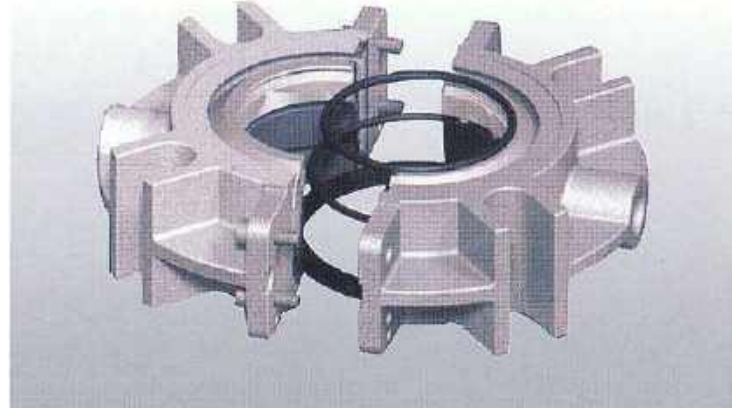
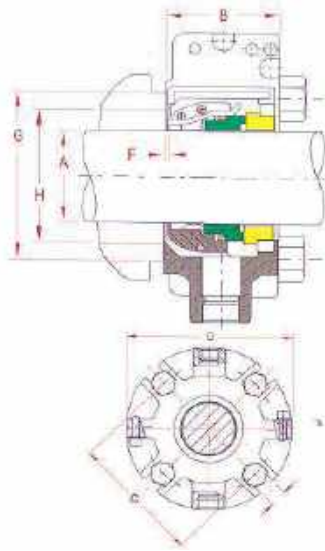
- ▶ $d1 = 24 - 100\text{mm}$,
1.000 - 4.000"
- ▶ $p = 20 \text{ bar}$
- ▶ $t = -35 - 160 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $Vg = 30 \text{ m/sn}$

Malzemeler

- ▶ Döner Yüzeyler;
Karbon Grafit, Silisyum Karbür,
Tungsten Karbür
- ▶ Sabit Yüzeyler:
Silisyum Karbür, Tungsten Karbür
- ▶ Elastomerler : EPDM, FPM, FEPM, HNBR
- ▶ Yaylar: AISI 316,
- ▶ Diğer Metal Bileşenler; AISI 304,316

★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

d	d (in)	D	D1	L1	L2	a	S
24	-	104	43.5	19	38	62	12.5
25	1.000	104	43.5	19	38	62	12.5
28	1.125	104	46.5	19	38	62	12.5
30	-	104	48.5	19	38	65	12.5
32	1.250	104	50.0	19	38	67	12.5
33	-	104	50.0	19	38	67	12.5
35	1.375	115	53.5	19	38	70	12.5
38	1.500	125	56.5	19	38	75	14.7
40	-	125	58.5	19	38	75	14.7
42	1.625	133	60.5	19	38	80	14.7
43	-	133	61.5	19	38	80	14.7
45	1.750	140	63.5	19	38	81	14.7
48	1.875	140	66.5	19	38	84	14.7
50	2.000	140	68.5	19	38	87	14.7
53	2.125	150	71.5	19	38	90	17.5
55	-	150	73.5	19	38	92	17.5
58	2.250	155	76.6	19	38	95	17.5
60	2.375	160	78.5	19	38	100	17.5
63	2.500	165	81.5	19	38	103	17.5
65	-	165	83.5	19	38	105	17.5
-	2.625	170	85.5	19	38	110	17.5
68	-	170	86.5	19	38	110	17.5
70	2.750	180	88.5	19	38	120	17.5
-	2.875	190	98.0	26	36	123	17.5
75	3.000	190	100.0	26	36	125	17.5
80	3.125	190	105.0	26	36	130	17.5
-	3.250	220	108.0	26	36	133	20.5
85	3.375	220	110.0	26	36	135	20.5
90	3.500	220	115.0	26	36	140	20.5
-	3.625	220	117.0	26	36	142	20.5
95	3.750	220	120.0	26	36	145	20.5
100	4.000	220	125.0	26	36	150	20.5



Çalışma Limitleri

- ▶ $d_1 = 1.500 - 7.750''$
- ▶ $p = 10 \text{ bar}$
- ▶ $t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ $V_g = 36 \text{ m/sn}$

Malzemeler

- ▶ Döner Yüzeyler;
Karbon Grafit, Silisyum Karbür,
Tungsten Karbür
- ▶ Sabit Yüzeyler: Seramik,
Silisyum Karbür, Tungsten Karbür
- ▶ Elastomerler : VITON, PTFE, PTFE KAPLI VİTON
- ▶ Diğer Metal Bileşenler; AISI 316

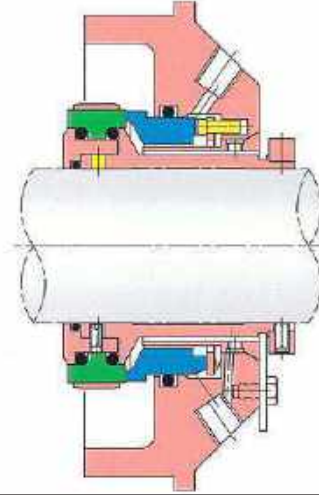
★ STANDART ÖLÇÜLERİNDE

A	B	C					D	F	G	H		J	A	B	C						D	F	G	H		J				
		3/8	2/1	5/8	3/4	7/8				Nom	Max				10	12	14	16	18	20				22	NOM.		MAX.			
1.500	2.00	3.38	3.50				5.00	1/16	2.75	2.25	2.50	56	38	51	67	89							127	1.5	70	57	63	14.2		
1.625	2.00	3.50	3.63				5.00	1/16	2.88	2.38	2.63	56	40	51	90	92							127	1.5	73	60	67	14.2		
1.688	2.00	3.63	3.75				5.50	1/16	3.00	2.50	2.75	56	45	51	93	95							140	1.5	76	63	70	14.2		
1.750	2.00	3.63	3.75				5.50	1/16	3.00	2.50	2.75	56	50	51	101	103							140	1.5	83	70	76	14.2		
1.875	2.00	3.75	3.88				5.50	1/16	3.13	2.63	2.88	56	55	51	107	109	111	113					159	1.5	89	76	83	17.5		
1.937	2.00	3.94	4.06				5.50	1/16	3.25	2.75	3.00	56	60	51	115	117	119	121					165	1.5	92	80	86	17.5		
2.000	2.00	3.94	4.06				5.50	1/16	3.25	2.75	3.00	56	65	51	117	119	121	123					165	1.5	102*	83	95*	17.5		
2.125	2.00	4.06	4.19	4.32			6.00	1/16	3.38	2.88	3.13	69	70	64		141	143	145					197	3.0	121	95	108	17.5		
2.250	2.00	4.19	4.32	4.44			6.25	1/16	3.50	3.00	3.25	69	75	64		147	149	151					203	3.0	127	102	114	18.3		
2.375	2.00	4.50	4.62	4.75			6.50	1/16	3.63	3.13	3.38	69	80	64		155	157	159					210	3.0	134	108	121	18.3		
2.437	2.00	4.57	4.70	4.82			6.50	1/16	4.00	3.25	3.75	69	85	64		160	162	164	166	168			216	3.0	140	114	127	20.6		
2.500	2.00	4.57	4.70	4.82			6.50	1/16	4.00	3.25	3.75	69	90	64		160	162	164	166	168			216	3.0	140	114	127	20.6		
2.750	2.50		5.56	5.68			7.75	1/8	4.75	3.75	4.25	69	100	64		173	175	177	179	181			229	3.0	153	127	140	20.6		
3.000	2.50		5.82	5.95			8.00	1/8	5.00	4.00	4.50	72	110	64		184	186	188	190	192			242	3.0	165	140	152	20.6		
3.250	2.50		6.13	6.25			8.25	1/8	5.25	4.25	4.75	72	180	96					271	273	275	337	3.0	248	216	235	23.8			
3.500	2.50		4.32	6.45	6.57		8.50	1/8	5.50	4.50	5.00	81	185	96					277	279	281	343	3.0	254	223	242	23.8			
3.750	2.50		4.50	6.63	6.75		8.75	1/8	5.75	4.75	5.25	81	190	96					277	279	281	343	3.0	254	223	242	23.8			
4.000	2.50		6.82	6.95	7.07		9.00	1/8	6.00	5.00	5.50	81	195	96					284	286	288	350	3.0	261	229	248	23.8			
4.250	2.50		7.00	7.13	7.25		9.25	1/8	6.25	5.25	5.75	81																		
4.500	2.50		7.25	7.38	7.50		9.50	1/8	6.50	5.50	6.00	81																		
4.750	2.50		7.50	7.63	7.75		9.75	1/8	6.75	5.75	6.25	81																		
5.000	3.75		8.32	8.45	8.57		11.00	1/8	7.50	6.25	7.00	94																		
5.500	3.75		8.82	8.95	9.07		11.50	1/8	8.00	6.75	7.50	94																		
6.000	3.75		9.32	9.45	9.57		12.00	1/8	8.50	7.25	8.00	94																		
6.500	3.75		9.82	9.95	10.07		12.50	1/8	9.00	7.75	8.50	94																		
7.000	3.75		10.32	10.45	10.57		13.00	1/8	9.50	8.25	9.00	94																		
7.250	3.75		10.57	10.70	10.82		13.25	1/8	9.75	8.50	9.25	94																		
7.500	3.75		10.82	10.95	11.07		13.50	1/8	10.00	8.75	9.50	94																		
7.750	3.75		11.07	11.20	11.32		13.75	1/8	10.25	9.00	9.75	94																		

TF PT07



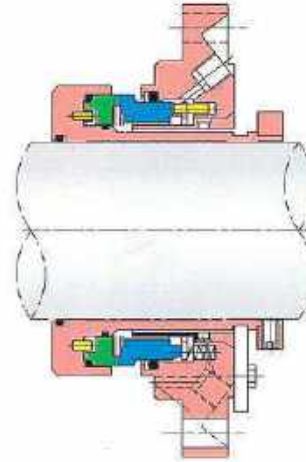
Ana iletim borularında endüstri dumanını kükürtsüzleştirmeye yarayan alçı serozite, genel olarak elektrik üretim santrallerinde kullanılır. 50 ve 60 mm ölçülerinde mevcuttur.



TF PT07



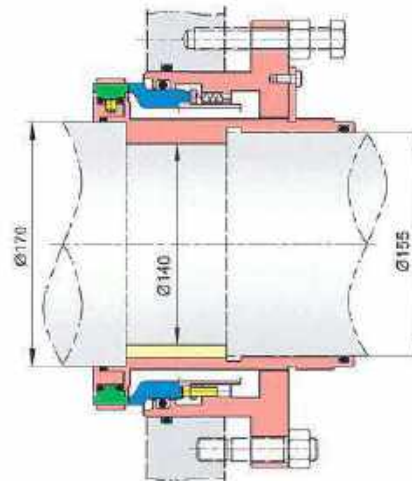
Ana iletim borularında endüstri dumanını kükürtsüzleştirmeye yarayan alçı serozite, genel olarak elektrik üretim santrallerinde kullanılır. 85 ve 100 mm ölçülerinde mevcuttur.



TF PT07



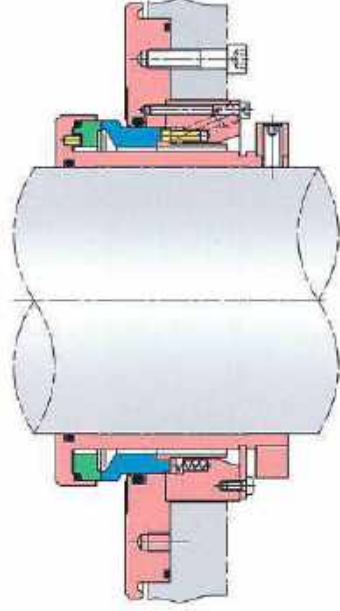
Ana iletim borularında endüstri dumanını kükürtsüzleştirmeye yarar, genel olarak elektrik üretim santrallerinde kullanılır. SULZER pompaları ile set olarak kurulur. 170 mm ölçülerinde mevcuttur.



TF PT07



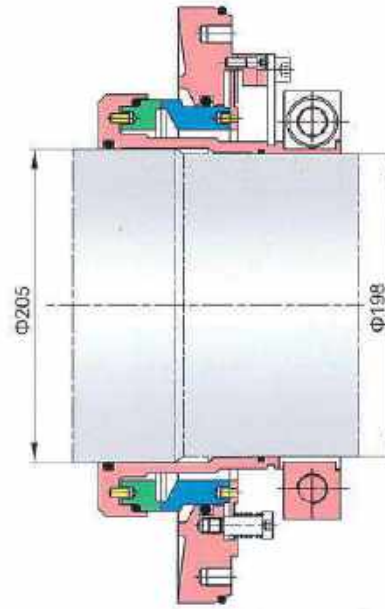
Ana sirkülasyon borularında endüstri dumanını kükürtsüzleştirmeye yarar, genel olarak elektrik üretim santrallerinde kullanılır. Warman tipi pompalarında kullanılmaktadır. 165 ve 220 mm ölçülerinde mevcuttur.



TF PT07



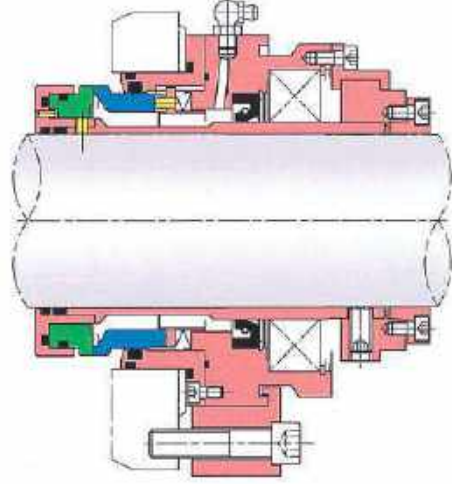
Ana sirkülasyon borularında endüstri dumanını kükürtsüzleştirmeye yarar, genel olarak elektrik üretim santrallerinde kullanılır. KSB tipi pompalarında kullanılmaktadır. 205 mm ölçülerinde mevcuttur.



TF PT05



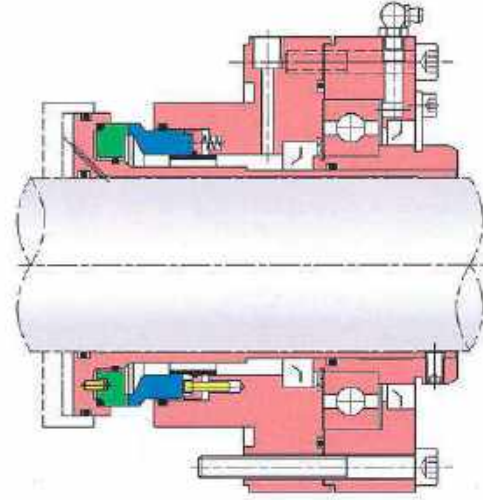
Elektrik üretim santrallerinde yer alan kulelerde dumanı kükürtsüzleştirilen SHARPE karıştırıcılarında kullanılır. 2.438" ve 2.938" ölçülerinde mevcuttur.



TF PT05



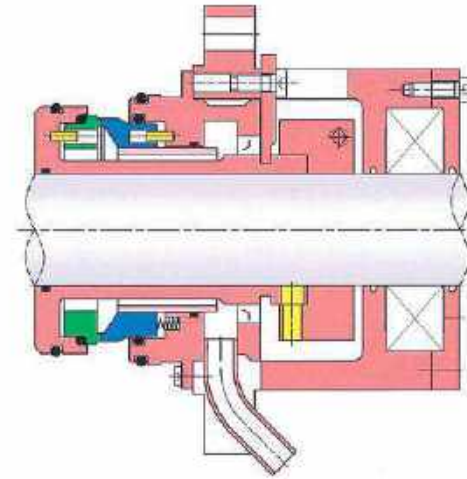
Elektrik üretim santrallerinde yer alan kulelerde dumanı kükürtsüzleştirilen CHEMINEER karıştırıcılarında kullanılır. 3" ve 3.5" ölçülerinde mevcuttur.

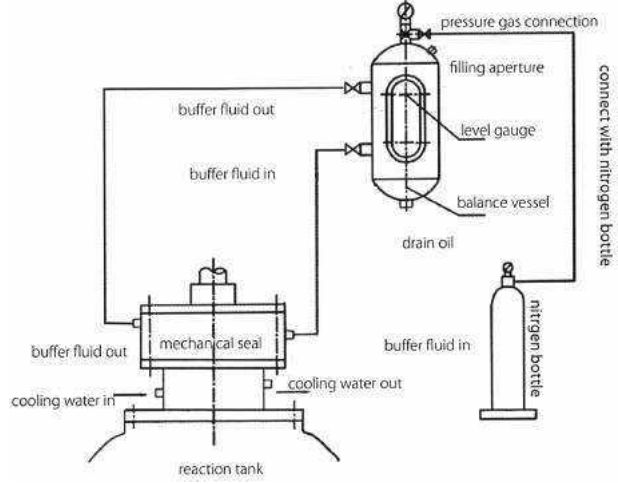


TF PT05

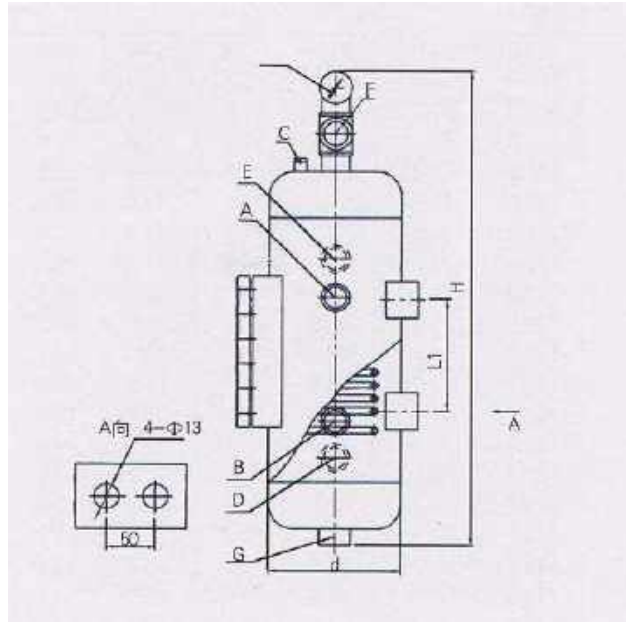


Elektrik üretim santrallerinde yer alan kulelerde dumanı kükürtsüzleştirilen EKATO karıştırıcılarında kullanılır. 60, 80 ve 100 mm ölçülerinde mevcuttur.





MS termosifon sistem teknesi/kabı çalkalamalı kazan ile birlikte basıncı bağlar ve dengeler. Mekanik salmastra ile birlikte mekanik salmastra sirkülasyon koruma sisteminin ana elemanı çalkalamalı kazandır. Kartuş mekanik salmastra içerisindeki basıncın sürdürülmesi, depolanması ve akışkan tamponun soğutulması için tekne/kap kullanılır. Basıncı gerçekleştirirken, denge teknesinin içerisine hava sıkıştırarak ya da nitrojen koyarak basıncı ortamın içindekinden 0.5-1 bar daha yüksek yapar. Ve böylelikle Kartuş mekanik salmastranın normal çalışmasını garantiye alır.



Tip yatay denge kabı ana bilgi ve ölçüleri

Tip	Basınç (bar)	Hacim / Litre	d	L1	H	Bağlantı	Materyal	Ortam
TSL 1.4 - 25B	25	4	ø 133	175	470	G3 / 8	SUS 304	Su, Alkol, Diesel yağ, Organik yağ vb.
TSL 1.6 - 25B	25	6	ø 159	260	690	G1 / 2	SUS 316	

Pompa ve Vana Salmastra Çeşitleri





Standart Kare Boyutu (mm)	Standart Kutu Ağırlığı (Kg)	Standart Kutu Ağırlığı (lbs)	Standart Kare Boyutu (Inch)
3 mm'den 5 mm'ye	1.0	2.2	1/8"den ÷ 3/16"ya
6 mm'den 12 mm'ye	2.5	5.5	1/4"den ÷ 1/2"ye
14 mm'den 25 mm'ye	5.0	11	9/16"dan ÷ 1"*e
25 mm'den büyük	Talebe Bağlı	Talebe Bağlı	Talebe Bağlı
25 mm'den büyük kareler ve dikdörtgenel yapılar talep üzerine üretilmektedir.		1 (bir) inch'den büyük kareler ve dikdörtgenel yapılar talep üzerine üretilmektedir.	

Emdirme aşamasında Carrara tarafından kullanılan PTFE dispersiyonu çok düşük A.P.F.O (<100 ppmv) seviyesine sahiptir.

Grafit ürünleri güçlü oksitleyicilerle uyumlu değildir; Bilhassa oleum (yüksek dumanlı sülfirik asit), altınsuyu, furning (yanıcı) nitrik asit ve yüksek yoğunluklu florür.



GR8807 INCOBRAID

INCOBRAID GR8807 Süreksiz(kesik) metal mikro destekli saf grafit ipliklerden oluşan özel bir salmastradır.
Emprenye işlemi; tek iplikler üzerinde, örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde ve salmastra gövdesinde olmak üzere 3 safhadan oluşur. İnorganik korozyon önleme emprenye içerisinde mevcuttur.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan, Endüstriyel vanalar için kullanılan salmastradır. Özellikle elektrik santralleri, Petro-kimya endüstrisinde ve rafinerilerde kullanımı tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	300	4500	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	80	1200	1,5	300			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



GR8800

GR8800 Saf grafit iplikli salmastra.
Özel emprenye işlemi; tek iplikler üzerinde, örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde ve salmastra gövdesinde olmak üzere 3 safhadan oluşur. İnorganik korozyon önleme emprenye içerisinde mevcuttur. Sürekli metalik ile güçlendirilmiş **GR8800/R** modeli de bulunmaktadır.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan Endüstriyel vanalar ve pompalar (sadece GR8800) için salmastra, özellikle elektrik santralleri ve Petro-kimya endüstrisinde kullanımı önerilir/tavsiye edilir/ kullanılır.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	200	3000	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	20	300	2	400			
	40	600	25	5000			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



GR8888

GR8888 Yüksek karbon içerikli (C > %99) suni ipek grafitleriyle örülmüş salmastra. Tüm iplikler, korozyon oluşumunu engelleyen özel bir grafit bileşimi ile emprenye edilmiştir.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan, Endüstriyel vanalar ve pompalar için kullanılan salmastradır. Özellikle elektrik santralleri, Petro-kimya endüstrisinde ve rafinerilerde kullanımı tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	200	3000	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	20	300	3	600			
	40	600	30	6000			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



GR8748

GR8748 Köşelerinde kesik metalik mikro filamentlerle, özel grafit iplikleriyle desteklenen, Saf minerallerle genişletilmiş grafitli salmastra.

Özel emprenye işlemi, tek iplikler üzerinde, örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde ve salmastra gövdesinde olmak üzere 3 safhadan oluşur. İnorganik korozyon önleme emprenye içerisinde mevcuttur.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan, endüstriyel vanalar için kullanılan salmastradır. Özellikle elektrik santralleri, Petro-kimya endüstrisinde ve rafinerilerde kullanımı tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	300	4500	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	80	1200	1,5	600			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



GR8048

GR8048 Saf minerallerle genişletilmiş, köşelerde özel grafit iplikleriyle desteklenmiş grafitli salmastra.

Özel emprenye işlemi, tek iplikler üzerinde, örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde ve salmastra gövdesinde olmak üzere 3 safhadan oluşur. İnorganik korozyon önleme emprenye içerisinde mevcuttur.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan, Endüstriyel vanalar ve pompalar için kullanılan salmastradır. Özellikle elektrik santralleri, Petro-kimya endüstrisinde ve rafinerilerde kullanımı tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	200	3000	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	20	300	2	400			
	40	600	25	5000			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



GR80/SGR

GR80/SGR Özel takviyeli, saf minerallerle genişletilmiş grafitli salmastra. Sıkıyaya (ekstrüzyon) dayanıklılığı arttırmak için her bir iplik metalik kafesler içerisinde yerleştirilmiştir.

Özel emprenye işlemi, tek iplikler üzerinde, örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde ve salmastra gövdesinde olmak üzere 3 safhadan oluşur. İnorganik korozyon önleme emprenye içerisinde mevcuttur.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan, endüstriyel vanalar için kullanılan salmastradır. Özellikle elektrik santralleri, Petro-kimya endüstrisinde ve rafinerilerde kullanımı tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	300	4500	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	80	1200	1,5	600			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



GR48

GR48 Saf mineraller ile genişletilmiş grafitli salmastra. Metalik ile güçlendirilmiş.

Uygulama: Yüksek sıcaklık ortamında çalışan, Endüstriyel vanalar ve pompalar için kullanılan salmastradır. Özellikle elektrik santralleri, Petro-kimya endüstrisinde ve petrol rafinerilerinde kullanımı tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	300	4500*	1	200	0 ÷ 14	-100/+450* +650**	-150/+840* +1200**
	20	300	2	400			
	40	600	25	5000			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte ***orta halli ringler için 100 barn üzerinde kullanıma uygundur



C8100

C8100 Saf karbon lifli salmastra. Daha esnek olması için her bir iplik bükülmüş ve tek tek emprenye edilmiştir.

Uygulama: Kazan besleme pompalarındaki uygulamalarda ya da akışkan ve Petro-kimya ürünlerinin uygulanmasında tavsiye edilen salmastra.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					2 ÷ 12	-60/+500	-80/+940
	100	1500	1,5	300			
	40	600	25	5000			

* oksitleyici ürünle birlikte ** buharla birlikte



C8200

C8200 Önceden okside edilmiş karbografit lifli salmastra. Tek iplikler üzerinde ve örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde olmak üzere 2 safhada emprenye işlemi tamamlanır. İnorganik korozyon önleme emprenye içerisinde mevcuttur. Metalik ile güçlendirilmiş C8300/R modeli de bulunmaktadır.

Uygulama: Genel servis vanaları ve pompaları (sadece CR8200) için salmastra.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	200	3000	1	200	2 ÷ 12	-50/+500*	-60/+940*
	100	1500	2	400			
	40	600	25	4000			

* maksimum limit



C8104/L

CL8104/L Kendinden yağlanabilen yüksek karbon içerikli özel ipliklerden yapılmış olup, saf grafit tozları yüklenmiş özel karışimli PTFE ile emprenye edilmiştir.

Uygulama: Santrifuj ve piston pompalarda kullanılması uygundur. Kuvvetli oksitleyiciler haricinde tüm akışkanlar ile uyumludur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	210	3150	1,5	300	1 ÷ 13	-60/+280	-80/+940
	100	1500	2	400			
	50	750	25	5000			



B1204 DINAWHITE™

B1204 DINAWHITE Kağıt öğütme fabrikaları için özel, uzun ömürlü ve dayanıklı mamül salmastra. Yüksek kopma yüküne ve düşük dinamik sürtünme katsayısına sahip fiberlerden yapılmıştır.

Uygulama: Kağıt öğütme fabrikalarında, pompalarda, kağıt öğütme makinelerinde ve karıştırıcılarda kullanılması tavsiye edilir. Bütün dinamik su servislerinde kullanımı uygundur.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					1 ÷ 14	+100	+212
	50	750	15	3000			



PT5504/S

PT 5504/S Saf, kuru PTFE iplikli salmastra. Ayrıca yağlı PT5504/L modeli ve gıda endüstrisi için özel bir model olan PT5504/AL çeşitleri de mevcuttur.

Uygulama: Statik ve dinamik bir çok servis kullanımı için PTFE uygundur. PTFE yöntemi birçok çeşidimizde mevcuttur, bu çeşitlerimiz; PL5500/S, PL5500/L, PL5500/AL. Bütün PTFE çeşitlerimiz FDA (Amerikan Gıda ve İlaç Dairesi) tarafından onaylanmıştır.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200/+280	-330/+540
	150	2250	2	400			
	50	750	8	1600			



SQ5500 SEQUEL®

SQ5500 SEQUEL Salmastra saf PTFE ile genişletilmiş GORE iplikleriyle üretilmiştir. SQ5500 aynı siyah GFO® gibi 25 m/s'ye kadar çevresel hızla kullanılabilen, FDA (Amerikan Gıda ve İlaç Dairesi) tarafından onaylanmış beyaz bir salmastradır.

Uygulama: FDA onayı gereken yerlerde ya da yüksek hız uygulamalarında PTFE desteği gereken beyaz salmastra koşulu olan yerlerde, ilaç ve gıda endüstrilerinde kullanılması tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					0 ÷ 14	-200/+280	-330/+540
	30	450	25	5000			



PT5600/K

PT5600/K Saf PTFE GORE iplikleri ile üretilmiştir. Yüksek basınçlı ortamlarda ve kurutma servislerinde mekanik dayanıklılığın artırılması için dört köşeden aramid ile desteklenmiştir.

Uygulama: Gıda ve Kimya endüstrisinde pompa servislerinde kullanımı uygundur. Kurutucularda, santrifuj ve piston pompalarda, karıştırıcılarda kullanılması tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	500	7500	1	200	3 ÷ 12	-200/+250	-330/+480
	300	4500	3	600			
	50	750	10	2000			



GF7700 GFO®

GF7700 GFO® Orijinal GFO® GORE iplikleriyle örülmüş salmastra. Ürünün orijinalliğini garanti etmek için salmastranın yüzeyinde %100 GFO® yazılır.

Uygulama: Dayanıklılık ve yumuşalılığın aynı zamanda gerektiği bütün dinamik uygulamalarda tavsiye edilir. Kuvvetli oksitleyiciler haricinde tüm akışkanlar ile uyumludur.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					0 ÷ 14	-200/+280	-330/+540
	200	3000	2	400			
	50	750	25	5000			



GL7000

GL7000 Saf, genişletilmiş PTFE iplikleriyle grafit tozu ve silikonlarla imal edilmiş salmastra. GL7000 güvenilir performansı garanti eden, dört köşeli bir Grafitli PTFE salmastradır.

Uygulama: Dinamik uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir. Kuvvetli oksitleyiciler ile kullanılması uygun değildir.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					0 ÷ 14	-200/+280	-330/+540
	200	3000	2	400			
	50	750	25	5000			



GF7600/K

GF7600/K Orijinal GFO® GORE iplikleriyle örülmüş, aramid köşeli salmastradır. Mekanik dayanıklılığı arttırmak için köşelerde aramid kullanılmıştır. GFO® ve aramid iplikleriyle örülmüş GF7676 modeli de mevcuttur.

Uygulama: Pistonlu pompa servislerinde kullanımı tavsiye edilir, dinamik uygulamalar için uygundur. Ayrıca GL7600/K ve GL7676 modelleri mevcuttur.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					3 ÷ 12	-100/+250	-330/+480
	250	3750	3	600			
	50	750	25	5000			



GF4770

GF4770 Orijinal GORE PTFE ile örülmüş salmastra. GFO®'dan üretilmiş olup, silikonsuz ve içeriğinde herhangi bir yağ bulunmamaktadır.

Uygulama: Bütün vanalarda ve Pistonlu pompa servislerinde kullanımı tavsiye edilir. Kuvvetli oksitleyiciler haricinde tüm akışkanlar ile uyumludur.

	P bar	lbf/in²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200/+280	-330/+540
	200	3000	2	400			
	80	1200	10	200			



KD6605 DINACOMB™

KD6605 DINACOMB Bu özel salmastra, uzun aramid fiber ipliklerden imal edilmiş, köşelerden PBI iplikleri ile güçlendirilmiştir. Emprenye işlemi; tek iplikler üzerinde, örgüleme esnasında salmastra yüzeyinde ve salmastra gövdesinde olmak üzere 3 safhadan oluşur. Milin uzun ömürlü olmasını sağlamak için, PBI'nin sürtünme katsayısı aramid ipliklerden daha azdır.

Uygulama: KD6605 yenilikçi bir üründür, dinamik uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir. Santirfuzy ve piston pompalarda, karıştırıcılarda ve kağıt öğütme makinalarında kullanımı uygundur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					3 ÷ 12	-100/+250	-80/+480
	80	1200	2	400			
	30	450	20	4000			



KD6604

KD6604 Bu özel salmastra, gerilme kopma sistem uygulaması için yapılmış, orijinal kıvrılmış uzun aramid fiber ipliklerinden imal edilmiştir. Emprenye işlemi, iplik üzerinde, kıvrılma esnasında ve yüzeyde olmak üzere 3 safhada yapılmıştır.

Uygulama: Santirfuzy ve piston pompalarda, kağıt hamuru makinelerinde, yoğun akışkan maddeler kullanılan mikserlerde kullanımı tavsiye edilir. Ayrıca **KD6104** modeli de mevcuttur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					3 ÷ 12	-200/+250	-150/+480
	80	1200	2	400			
	30	450	20	4000			



K6600/C

K6600/C Isıya ve yanmaya dayanıklı sürekli aramid iplikleriyle örülmüş salmastra. Her bir iplik yayılmış PTFE, silikonsuz ve eylemsiz yağlayıcılar ile emprenye edilmiştir.

Uygulama: Sürekli fiber iplikli salmastra, çok güçlü salmastra gereksinimi olan dinamik uygulamalarda kullanımı tavsiye edilir. Cam endüstrisi için özel **KD6604/A** modeli mevcuttur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					3 ÷ 12	-100/+250	-80/+480
	100	1500	3	600			
	50	750	10	2000			



N1304

N1304 Fenolik ipliklerle örülmüş salmastra. Fenolik iplikler, hem aramid iplikler gibi mekanik dayanıklılık sağlar hem de çok kapsamlı pH kullanımına uygundur. Emprenye işlemi 3 aşamada gerçekleştirir.

Uygulama: Kimyasal dayanıklılığı yüksek, oldukça kuvvetli salmastra gereksinimi olan dinamik uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					1 ÷ 13	+260	+520
	60	900	2	400			
	50	750	10	2000			



N3404

N3404 Dağılım PTFE ve silikonsuz yağlayıcılarla emprenye edilen, sentetik fiber ipliklerle örülen salmastra. Ayrıca, grafitleştirilmiş **N2609** modeli de mevcuttur.

Uygulama: Salmastranın endüstriyel servislerde genel kullanımı santirfuzy ve piston pompalarda, vanalarda, karıştırıcılarda uygundur. **N3104** ve **N3404/SS** modelleri de MANLİD uygulamalar için mevcuttur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					2 ÷ 12	-100/+250	-150/+480
	80	1200	2	400			
	50	750	13	3000			



R4804

R4804 Salmastra, özel PTFE ve silikonsuz yağlayıcılar ile emprenye edilmiş, saf rami ipliklerinden imal edilmiştir.

Uygulama: Su servislerinde Santirfuzy ve piston pompalarda kullanmak için uygundur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					4 ÷ 11	-50/+120	-60/+240
	60	900	2	400			
	25	375	10	2000			



V9944

V9944 Cam iplik ile desteklenmiş örgülü salmastra. Salmastra, PTFE ve silikonsuz yağlayıcılar ile emprenye edilmiştir. Ayrıca emprenye edilmemiş **V9900** modeli de mevcuttur.

Uygulama: Dinamik servis alanlarında genel kullanım için uygundur.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
					2 ÷ 12	-50/+280	-60/+540
	40	600	2	400			
	20	300	10	2000			

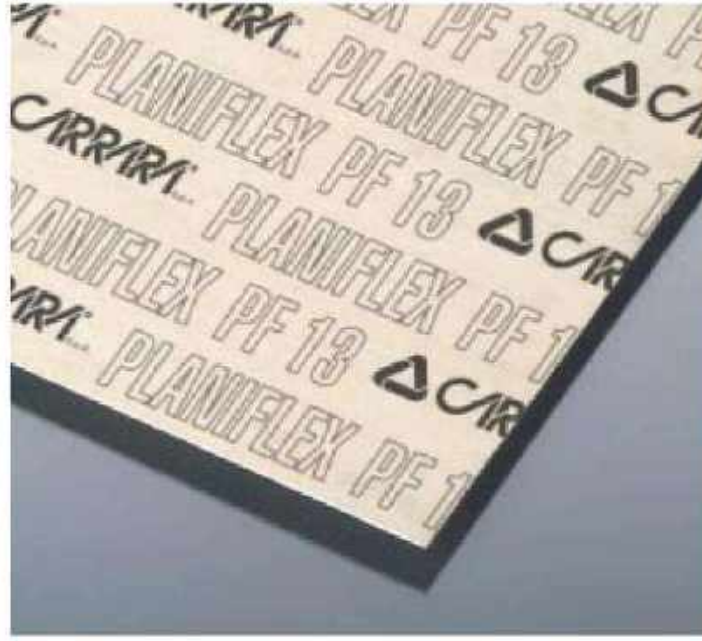


V9907

V9907 Salmastra, özel yağlı ve korozyon önleyicilerle desteklenmiş grafit bileşimi ile emprenye edilmiş ve cam yünü ipliklerden imal edilmiştir.

Uygulama: Salmastra statik ve dinamik uygulamalar için uygundur. Ambar kapaklarında ve yanan gaz bulunan ortamlarda kullanımı uygundur. Buharlı ortamlarda kullanıma uygun değildir.

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	°F
	200	3000	1	200	2 ÷ 12	-50/+500	-60/+940
	40	600	2	400			
	20	300	10	2000			



Planiflex™ PF 13

Aşınmazlık

PF13, dört dörtlük kimyasal dayanıklılıkla desteklenmiş, değişik maddelerle kullanılabilen, agresif alkaliler ve asitlerden üretilmiş bir materyaldir. BAM (Malzeme kontrolü ve araştırması federal dairesi, Berlin) sertifikası bulunmaktadır.

Bileşim

Aramid elyafı – CSM

Compressibilité ASTM F 36/J	%	8
Reprise élastique ASTM F 36/J	%	45
Résistance mini. à la rupture DIN 52910	N/mm ² - Fb/inch	10
Relaxation à chaud DIN 52913		
16 h, 300 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	
16 h, 175 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	25
Étanchéité aux gaz DIN 3535/G	ml/mm ²	0,06

Immersion dans les fluides ASTM F 146		
ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	%	
ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	%	
HNO3 50%, 1 h, 65 °C	%	10
H2SO4 65%, 48 h, 23 °C	%	8
Conditions d'emploi limits		
Témpérature maximale	°C/°F	200 / 392
* Température continue	°C/°F	150 / 300
- Avec vapeur	°C/°F	
* Pression	bar/psi	60 / 870
P x T	bar x T °C	5000

2mm 'in kalınlığı için normal değerler

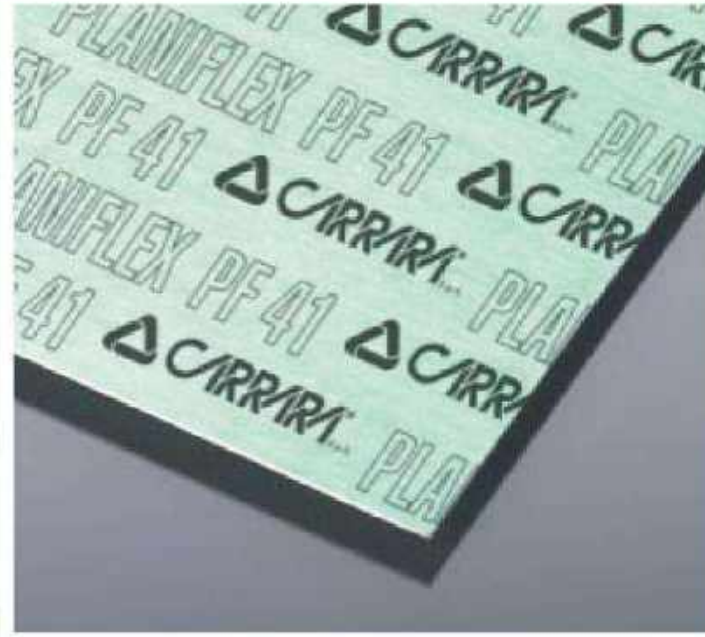
Tolerans: Kalınlık 0.10 ± 0.25 mm; Uzunluk ± 50.0 mm; Genişlik ± 50.0 mm. Yüzey iyileştirmesi: Standart levhalar yapışmayı önleyici kaplamalara sahiptir.
* Sıcaklık ve basınç maksimum değerleri temsil etmektedir ve eş zamanlı olarak kullanılmamalıdır.

Boyut

1.500 x 1.500	60" x 60"
3.000 x 1.500	120" x 60"
4.500 x 1.500	180" x 60"

Kalınlık

0.4 - 5.0	1/64" - 3/16"
-----------	---------------



Planiflex™ PF 41

Ekonomi

PF 41 genel uygulamalar için müşterek bir üründür.
Ekonomik, güvenli ve test edilmiş bir üründür.
Germanischer Lloyd tarafından onaylanmıştır.

Bileşim

Organik elyaf – NBR

Compressibilité ASTM F 36/J	%	8
Reprise élastique ASTM F 36/J	%	50
Résistance mini. à la rupture DIN 52910	N/mm ² - Fb/inch	7
Relaxation à chaud DIN 52913		
16 h, 300 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	
16 h, 175 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	20
Étanchéité aux gaz DIN 3535/6	ml/mm ²	0.08

Immersion dans les fluides ASTM F 146		
ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	%	10
ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	%	10
HNO3 50%, 1 h, 65 °C	%	
H2SO4 65%, 48 h, 23 °C	%	
Conditions d'emploi limits		
Température maximale	°C/°F	180 / 360
* Température continue	°C/°F	140 / 284
- Avec vapeur	°C/°F	120 / 248
* Pression	bar/psi	40 / 600
P x T	bar x T °C	5000

2mm 'in kalınlığı için normal değerler

Tolerans: Kalınlık 0.10 ÷ 0.25 mm; Uzunluk ± 50.0 mm; Genişlik ± 50.0 mm. Yüzey iyileştirilmesi: Standart levhalar yapışmayı önleyici kaplamalara sahiptir.

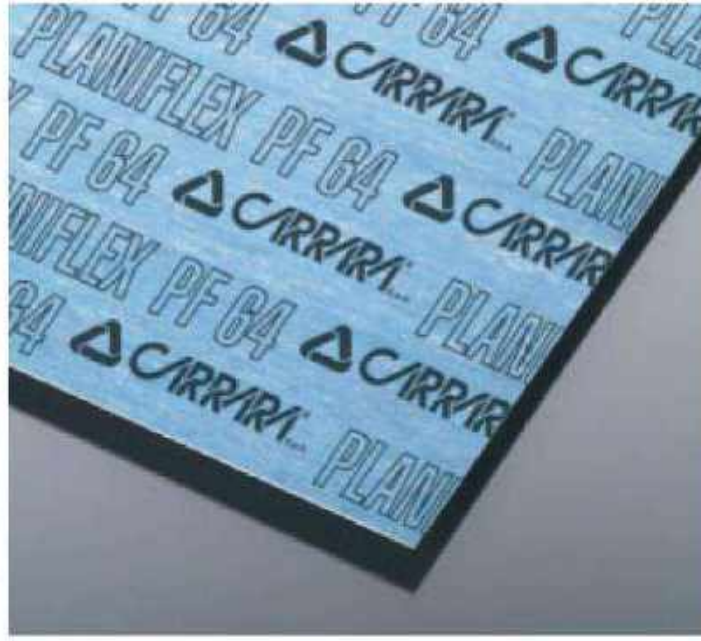
* Sıcaklık ve basınç maksimum değerleri temsil etmektedir ve eş zamanlı olarak kullanılmamalıdır

Boyut

1.500 x 1.500 60" x 60"
3.000 x 1.500 120" x 60"
4.500 x 1.500 180" x 60"

Kalınlık

0,4 ± 5,0 1/64" ± 3/16"



Planiflex™ PF 64

Çok Yönlülük

PF 64 kusursuz sertifikasyon seviyesine sahiptir. Yağlar, gaz, benzin ve inorganik asitlerle beraber kullanılabilir. DWGW, KTW, WRc, BAM, HTB, SVGW, Germanischer

Alaşım

Aramid elyaf - NBR

Compressibilité ASTM F 36/J	%	8
Reprise élastique ASTM F 36/J	%	55
Résistance mini. à la rupture DIN 52910	N/mm ² - Fb/inch	11
Relaxation à chaud DIN 52913		
16 h, 300 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	22
16 h, 175 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	28
Étanchéité aux gaz DIN 3535/6	ml/mm ²	0,05

Immersion dans les fluides ASTM F 146		
ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	%	5
ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	%	5
HNO3 50%, 1 h, 65 °C	%	
H2SO4 65%, 48 h, 23 °C	%	
Conditions d'emploi limits		
Témpérature maximale	°C/°F	400 / 732
* Température continue	°C/°F	250 / 482
- Avec vapeur	°C/°F	200 / 392
* Pression	bar/psi	100 / 1450
P x T	bar x T °C	10000

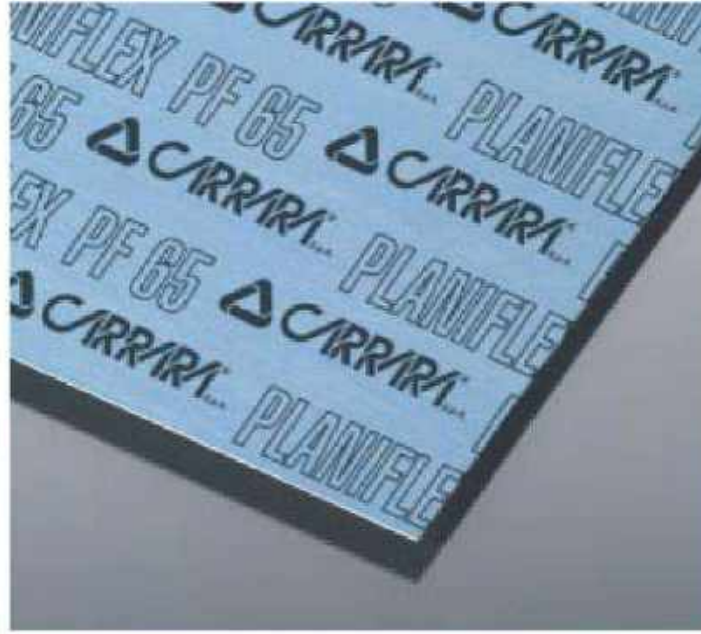
2mm 'in kalınlığı için normal değerler
Tolerans: Kalınlık 0.10 ÷ 0.25 mm; Uzunluk ± 50.0 mm; Genişlik ± 50.0 mm. Yüzey iyileştirilmesi: Standart levhalar yapışmayı önleyici kaplamalara sahiptir.
* Sıcaklık ve basınç maksimum değerleri temsil etmektedir ve eş zamanlı olarak kullanılmamalıdır

Boyut

1.500 x 1.500	60" x 60"
3.000 x 1.500	120" x 60"
4.500 x 1.500	180" x 60"

Kalınlık

0.4 ÷ 5.0	1/64" ÷ 3/16"
-----------	---------------



Planiflex™ PF 65

Mükemmellik

PF 65 gevşeme geriliminin kusursuz parametresine sahiptir ve buhar uygulamaları için kusursuzdur. Yağ, gaz, benzin ve inorganik asitlerle kullanımı uygundur. Germanischer Lloyd, BS 7531 Grade X tarafından onaylanmıştır.

Bileşim

Inorganik elyaf- NBR

Compressibilité ASTM F 36/J	%	8
Reprise élastique ASTM F 36/J	%	50
Résistance mini. à la rupture DIN 52910	N/mm ² - Fb/inch	8
Relaxation à chaud DIN 52913		
16 h, 300 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	30
16 h, 175 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	35
Étanchéité aux gaz DIN 3535/6	ml/mm ²	0.08

Immersion dans les fluides ASTM F 146		
ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	%	8
ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	%	8
HNO3 50%, 1 h, 65 °C	%	
H2SO4 65%, 40 h, 23 °C	%	
Conditions d'emploi limits		
Témpérature maximale	°C/°F	440 / 824
* Température continue	°C/°F	350 / 652
- Avec vapeur	°C/°F	250 / 482
* Préhension	bar/psi	100 / 1450
P x T	bar x T °C	10000

2mm 'in kalınlığı için normal değerler

Tolerans: Kalınlık 0.10 ÷ 0.25 mm; Uzunluk ± 50.0 mm; Genişlik ± 50.0 mm. Yüzey iyileştirme: Standart levhalar yapışmayı önleyici kaplamalara sahiptir.

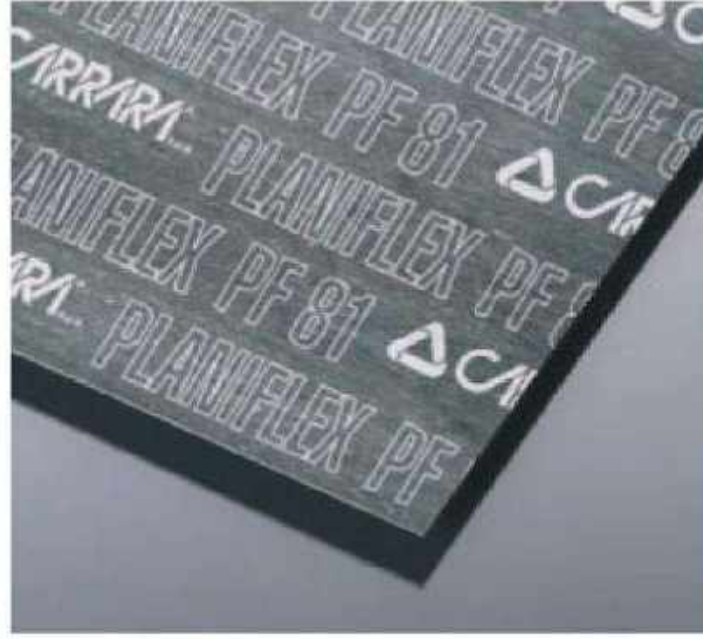
* Sıcaklık ve basınç maksimum değerleri temsil etmektedir ve eş zamanlı olarak kullanılmamalıdır.

Boyut

1.500 x 1.500 60" x 60"
3.000 x 1.500 120" x 60"
4.500 x 1.500 180" x 60"

Kalınlık

0,4 ± 5,0 1/64" ± 3/16"



Planiflex™ PF 81

Enerji

PF 81 ideal termal ve kimyasal özelliklere sahip, buhar, gaz, benzin, alkali ve güçsüz asitlere dayanıklı bir üründür. BAM (Malzeme kontrolü ve araştırması federal dairesi, Berlin) sertifikası bulunmaktadır.

Bileşim

Aramid elyaf - Grafit - NBR

Compressibilité ASTM F 36/J	%	7
Reprise élastique ASTM F 36/J	%	50
Résistance mini. à la rupture DIN 52910	N/mm ² - Fb/inch	9
Relaxation à chaud DIN 52913		
16 h, 300 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	25
16 h, 175 °C, 50 N/mm ²	N/mm ² - Fb/inch	30
Étanchéité aux gaz DIN 3535/6	ml/mm ²	0.08

Immersion dans les fluides ASTM F 146		
ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	%	5
ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	%	B
HNO3 50%, 1 h, 65 °C	%	
H2SO4 65%, 48 h, 23 °C	%	
Conditions d'emploi limits		
Température maximale	°C/°F	400 / 732
* Température continue	°C/°F	280 / 536
- Avec vapeur	°C/°F	250 / 482
* Pression	bar/psi	100 / 1450
P x T	bar x T °C	10000

2 mm kalınlık için tipik değerler.

Tolerans: Kalınlık 0.10 ± 0.25 mm; Uzunluk ± 50.0 mm; Genişlik ± 50.0 mm. Düzey iyileştirme: levhalar yapışmayı önleyici kaplamalara sahiptir
* Sıcaklık ve basınç maksimum değerleri temsil etmektedir ve eş zamanlı olarak kullanılmamalıdır.

Boyut

1.500 x 1.500 60" x 60"
3.000 x 1.500 120" x 60"
4.500 x 1.500 180" x 60"

Kalınlık

0.4 ± 5.0 1/64" = 3/16"

Planiflex™ Fluides de processus compatibles

Fluides de processus	PF 65	PF 64	PF 61	PF 13	PF63 PF 63R	PF41 PF 41G	PF 81R
Acetamide							
Acetic acid 10%							
Acetic acid 100%							
Acetic ester							
Acetone							
Acetylone							
Adipic acid							
Air							
Alum							
Aluminium acetate							
Aluminium chloride							
Aluminium chloride							
Ammonia							
Ammonium bicarbonate							
Ammonium chloride							
Ammonium hydroxide							
Amyl acetate							
Aniline							
Asphalt							
Barium chloride							
Benzene							
Benoic acid							
Boric acid							
Borax							
Butane							
Butyl alcohol							
Butyric acid							
Calcium chloride							
Calcium hydroxide							
Carbon disulphide							
Carbon dioxide							
Chloroform							
Chloryme, dry							
Chloryme, wet							
Chromic acid							
Citric acid							
Copper acetate							
Creosote							
Cresol							
Cyclohexanol							
Cyclohexanone							
Decaline							
Dibenzyl ether							
Dimethyl formamide							
Dowtherm							
Ethane							
Ethyl acetate							
Ethyl alcohol							
Ethyl chloride							
Ethylene							
Ethylene glycol							
Formic acid 10%							
Formic acid 85%							
Formaldehyde							
Freon 12							
Freon 22							
Fuel oil							
Gasoline							
Glycerine							
Heptane							
Hydraulic oil (mineral)							
Hydraulic oil (Phosphate ester type)							
Hydraulic (Glycol based)							
Hydrazine							
Hydrochloric acid 20%							
Hydrochloric acid 36%							
Hydrofluoric acid 10%							
Hydrofluoric acid 40%							

Fluides de processus	PF 65	PF 64	PF 61	PF 13	PF63 PF 63R	PF41 PF 41G	PF 81R
Hydrogen							
Isobutane							
Isooctane							
Isopropyl alcohol							
Kerosene							
Lead acetate							
Lead arsenate							
Magnesium sulphate							
Mallic acid							
Methane							
Methanol							
Methyl chloride							
Methylene dichloride							
Methyl ethyl ketone							
Milk							
Mineral oil type ASTM no. 1							
Naphtha							
Nitric acid 20%							
Nitric acid 40%							
Nitric acid 96%							
Nitrobenzene							
Nitrogen							
Octane							
Oleic acid							
Oleum							
Oxalic acid							
Oxygen							
Palmitic acid							
Pentane							
Perchloroethylene							
Phenol							
Phosphoric acid							
Potassium acetate							
Potassium bicarbonate							
Potassium carbonate							
Potassium chloride							
Potassium dichromate							
Potassium hydroxide							
Potassium iodide							
Potassium nitrate							
Potassium permanganate							
Propane							
Pyridine							
Salicylic acid							
Silicon oil							
Soap							
Sodium aluminate							
Sodium bicarbonate							
Sodium bisulphite							
Sodium carbonate							
Sodium chloride							
Sodium cyanide							
Sodium hydroxide							
Sodium sulphate							
Sodium sulphide							
Starch							
Steam							
Stearic acid							
Sugar							
Sulphuric acid 20%							
Sulphuric acid 96%							
Tar							
Tartaric acid							
Toluene							
Transformer oil							
Trichloroethylene							
Water							
White Spirit							
Xylene							

Recommande

Recommandation en fonction des applications

Pas recommande



CONTROLLER - ONE



CONTROLLER - 2



VALVOGRAPH FIRST



VALVOGRAPH SPECIAL



VALVOGRAPH EVOLUTION



G 11 STEELGRAPH



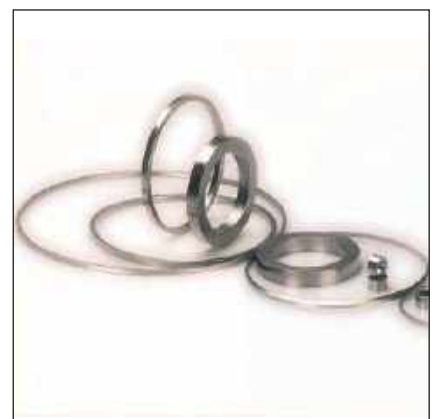
G 22 STEELGRAPH



G 33 STEELGRAPH



VALVOGRAPH RINGS



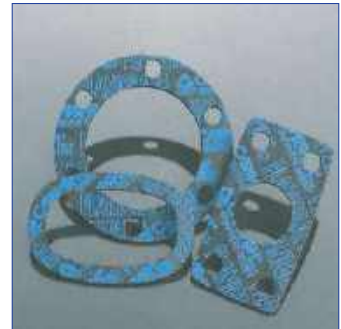
PLANIGRAPH® LG



PLANIGRAPH® LGR



PLANIGRAPH® LGRF



PLANIGRAPH® METALBOND



PLANIFLON®



PLANISTEEL SW



PLANIFLON® B 10

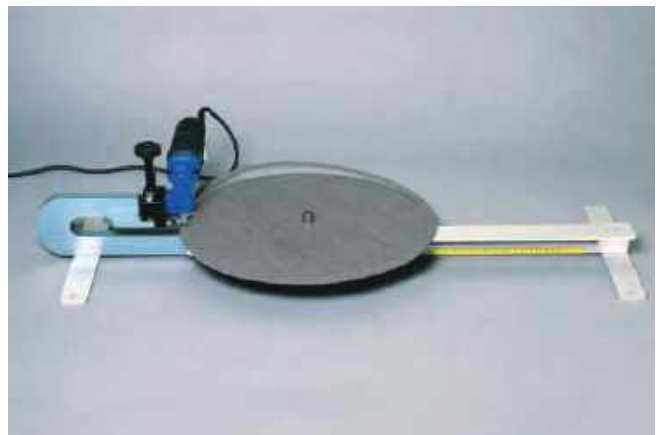
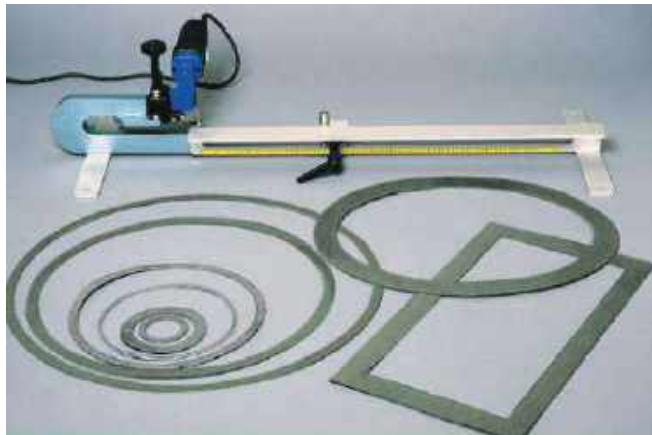
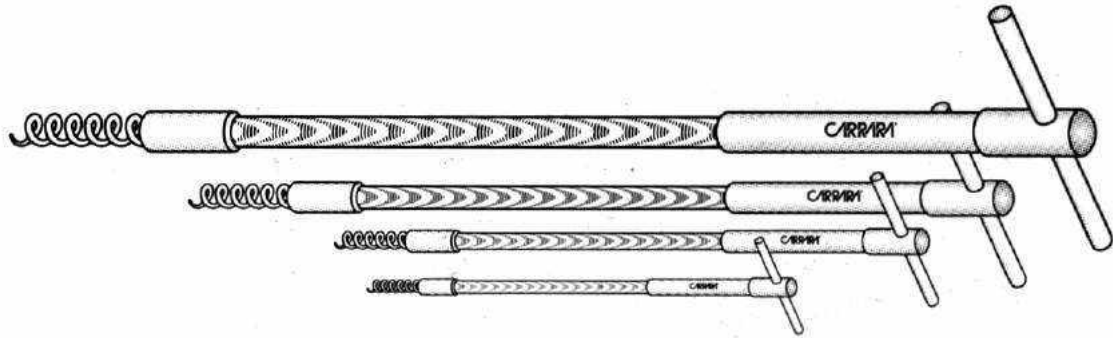
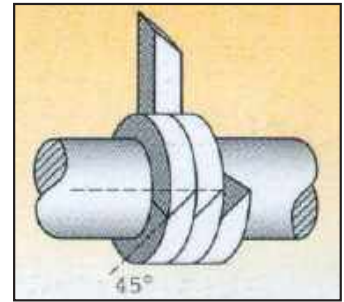
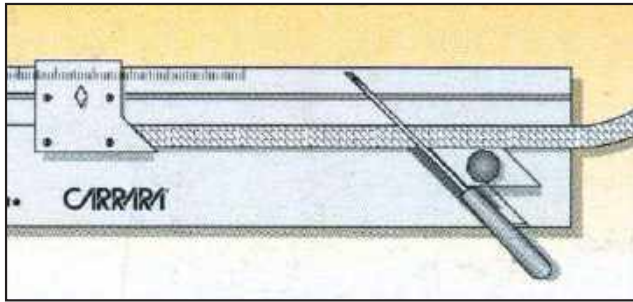
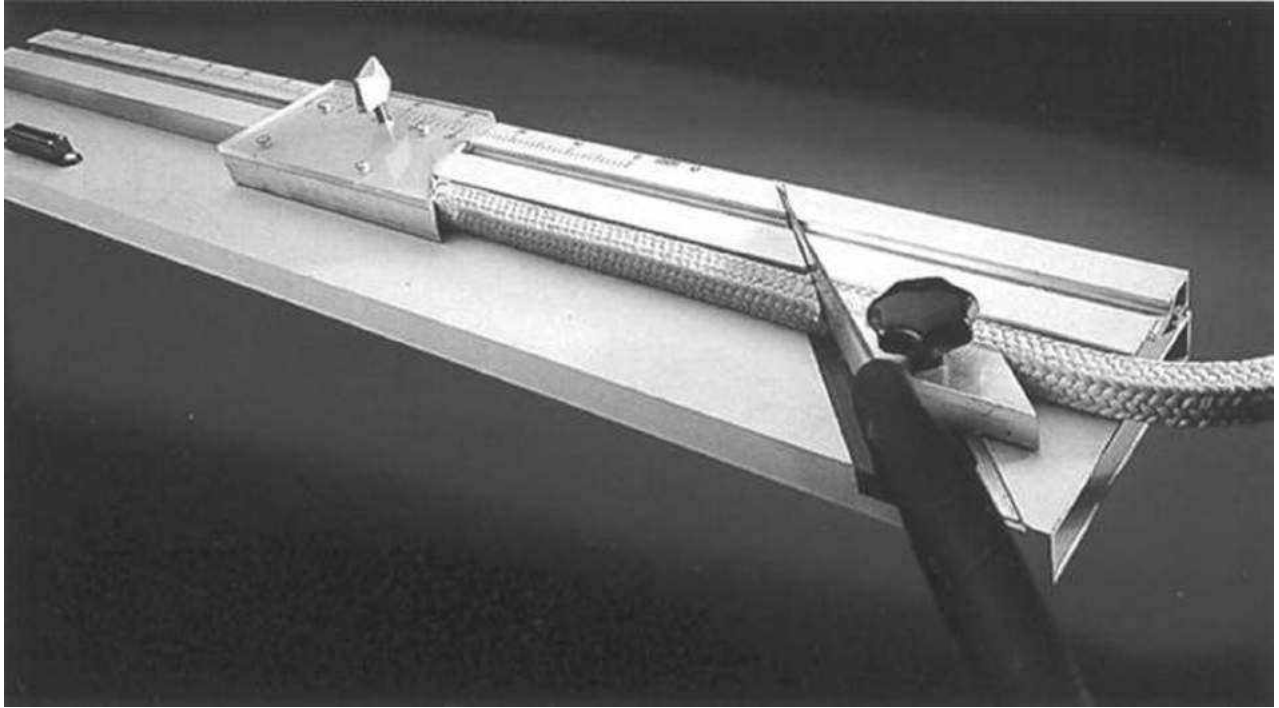


PLANIFLON® B 11



PLANIFLON® E 12





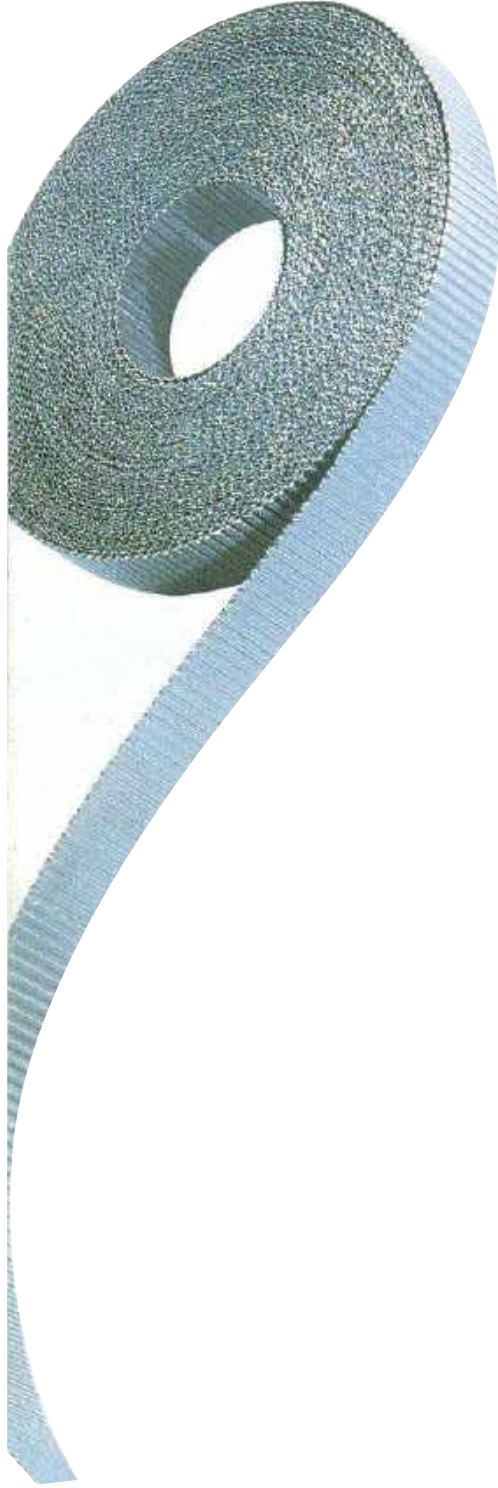


Fig. 1

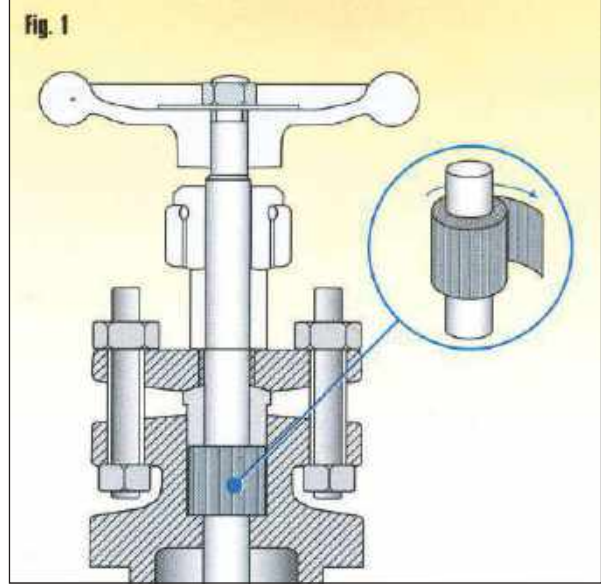
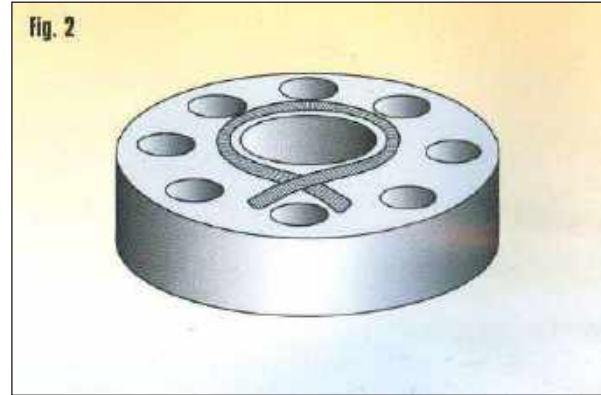


Fig. 2



ÖLÇÜLER

Genişlik		Uzunluk	
6 mm	0,236 inch	20 mt	65,62 ft
10 mm	0,394 inch	20 mt	65,62 ft
12 mm	0,472 inch	20 mt	65,62 ft
15 mm	0,591 inch	20 mt	65,62 ft
20 mm	0,787 inch	20 mt	65,62 ft
25 mm	0,984 inch	20 mt	65,62 ft
30 mm	1,181 inch	20 mt	65,62 ft



MEGA SIZDIRMAZLIK ELEMANLARI SANAYI ve TIC. LTD. ŞTİ.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi
ESKOOP San. Sit. C - 7 Blok No. 390
Küçükçekmece - İSTANBUL
Tel. : +90 (212) 671 82 49 - 50 Pbx
Fax : +90 (212) 671 82 48
e-mail : zaferatan@megaseal.com.tr
info@megaseal.com.tr
www.megaseal.com.tr